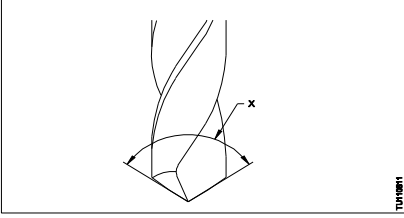
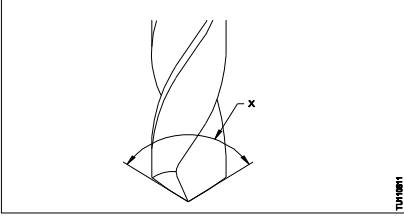
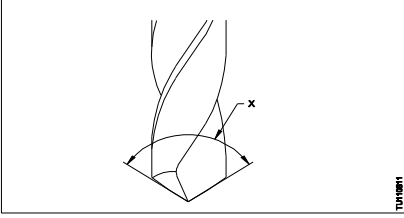
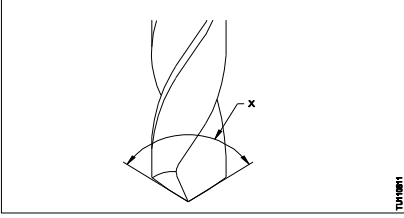
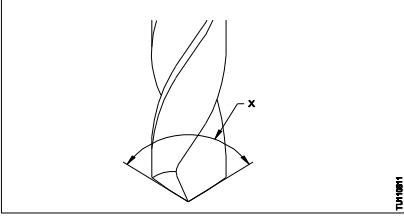
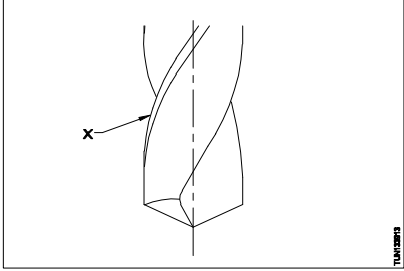
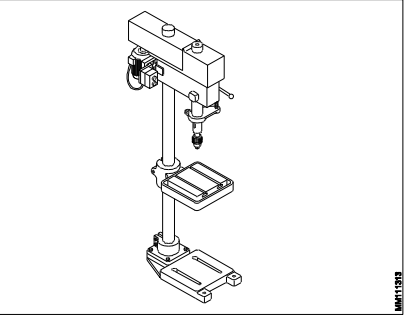
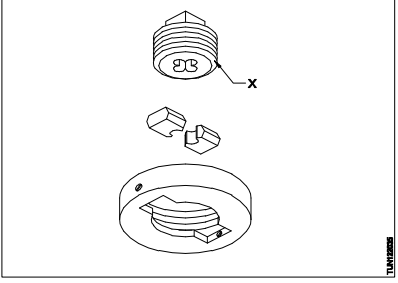
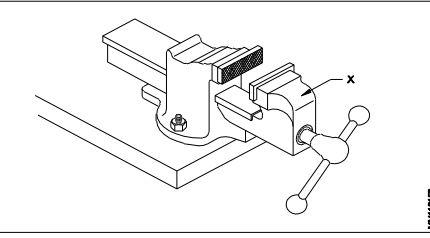
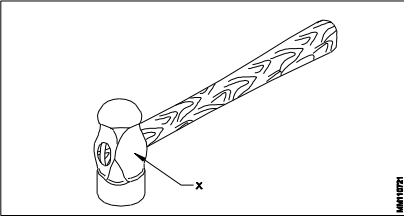
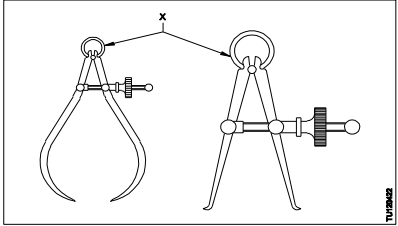
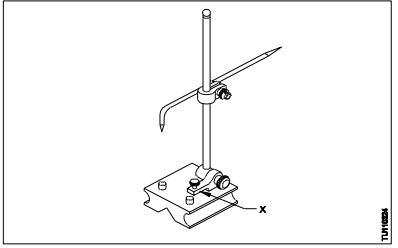


Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 1 : Occupational Safety														
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No.of the Syllabus
1	What is the expanded form of ABC in first aid?	Airway, blood and circulation	Aspiration, blood and circulation	Airway, breathing and circulation	Aspiration, breathing and circulation	प्राथमिक चिकित्सा में ABC का विस्तृत रूप क्या है?	Airway, blood and circulation	Aspiration, blood and circulation	Airway, breathing and circulation	Aspiration, breathing and circulation	C	1	First aid	1
2	What is the standard colour code used for identifying the bin for the metal waste material?	Red	Blue	Green	Violet	धातु अपशिष्ट सामग्री के लिए बिन की पहचान के लिए मानक रंग कोड कौन सा है?	लाल	नीला	हरा	बैंगनी	A	1	Colour code for bin	1
3	What is the meaning of 'seitan' in '5s' of Japanese methodology?	Set	Sort	Shine	Sustain	जापानी पद्धति के '5 एस' में 'सीटन' का अर्थ क्या है?	सेट	क्रम	चमक	बनाए रखना	A	1	5s concept	1
4	Which safety practice refers, Do not wear the ring?	Road safety	General safety	Machine safety	Personal safety	कौन सा सुरक्षा अभ्यास संदर्भित करता है, अंगूठी न पहनें?	सड़क सुरक्षा	सामान्य सुरक्षा	मशीन की सुरक्षा	व्यक्तिगत सुरक्षा	D	1	Personal safety	1
5	Which one belongs to team work?	Soft skill	Hard skill	Knowledge	Technical skill	टीम वर्क किस से संबंधित है?	सॉफ्ट स्किल	हार्ड स्किल	ज्ञान	तकनीकी कौशल	A	1	Softskills	1
6	Which gas is used in Halon extinguisher?	Hydrogen	Carbon dioxide	Carbon monoxide	Carbon tetrachloride	हालोन एक्सटिंग्विशर में किस गैस का उपयोग किया जाता है?	हाइड्रोजन	कार्बन डाइऑक्साइड	कार्बन मोनोऑक्साइड	कार्बन टेट्राक्लोराइड	D	2	Fire extinguisher	1
7	Which one is the golden hours related to first aid?	First 15 minutes	First 20 minutes	First 30 minutes	First 45 minutes	प्राथमिक चिकित्सा से संबंधित स्वर्णम समय कौन सा है?	पहले 15 मिनट	पहले 20 मिनट	पहले 30 मिनट	पहले 45 मिनट	C	2	First Aid	1
8	Which one is the cause for hazard in personal safety?	Long hair	Safety boots	Buttons fastened	Sleeve tightly rolled	व्यक्तिगत सुरक्षा में खतरे का कारण कौन है?	लम्बे बाल	सुरक्षा जूते	बटन बन्धन	आस्तीन कसकर मुड़ी होना	A	2	Occupational safety	1
9	What is the correct sequence of the operation of a simple fire extinguisher?	Pull, Aim squeeze & sweep	Aim pull sweep and squeeze	Squeeze aim pull and sweep	Sweep Aim pull and squeeze	एक साधारण अग्निशामक यंत्र के संचालन का सही क्रम क्या है?	खींचो, निशाना लगाओ, निचोड़ो और स्वीप करो	निशाना लगाओ, खींचो, स्वीप करो और निचोड़ो	निचोड़ो, निशाना लगाओ, खींचो, स्वीप करो	स्वीप करो, निशाना लगाओ, खींचो और निचोड़ो	A	2	Fire safety	1
10	Which victim has given CPR immediately?	Difficulty in breathing	Severe head injury	Severe blood loss	Dehydration	किस पीड़ित को CPR तत्काल देना चाहिए?	सांस लेने में दिक्कत	सिर में गंभीर चोट	गंभीर खून की कमी	निर्जलीकरण	A	3	First Aid	1

Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 2 : Basic Fitting

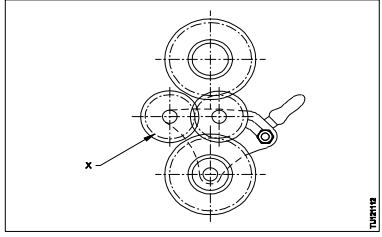
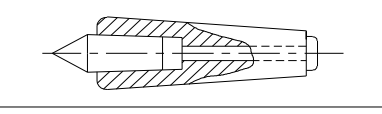
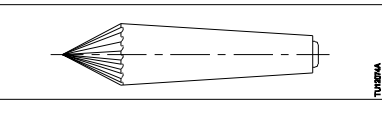
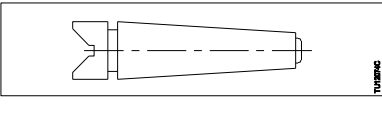
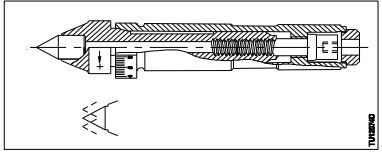
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	What is the name of angle marked 'X'? 	Web angle	Rake angle	Helix angle	Point angle	'X' द्वारा चिह्नित कोण का नाम क्या है?	वेब कोण	रेक कोण	हेलिक्स कोण	बिंदु कोण	D	1	Nomenclature of drill	6
2	Which angle is preventing the cutting edge from rubbing action? 	Web angle	Rake angle	Clearance angle	Point angle	कौन सा कोण कोण कर्तन धार को रगड़ने से बचाता है?	वेब कोण	रेक कोण	निकासी कोण	बिंदु कोण	C	1	Nomenclature of drill	6
3	What is the drill point angle for drilling brass? 	140°	130°	120°	118°	पीतल की ड्रिलिंग के लिए ड्रिल का पॉइंट एंगल क्या होगा?	140 °	130 °	120 °	118 °	D	1	Nomenclature of drill	6
4	What is the normal lip clearance angle for standard drill? 	2° - 4°	5° - 7°	8° - 12°	13° - 16°	किसी मानक ड्रिल के लिए सामान्य लिप क्लीयरेंस कोण कितना होगा?	2° - 4 °	5° - 7 °	8° - 12 °	13° - 16 °	C	1	Nomenclature of drill	6
5	Which angle determines the rake angle at the cutting edge of twist drill? 	Wed angle	Helix angle	Point angle	Clearance angle	कौन सा कोण किसी ट्विस्ट ड्रिल में कर्तन धार पर रेक कोण को व्यक्त करेगा?	कील कोण	हेलिक्स कोण	बिंदु कोण	निकासी कोण	B	1	Nomenclature of drill	6
6	What is the part marked 'X'? 	Lip	Land	Flank	Drill axis	'X' द्वारा कौन सा भाग चिह्नित किया गया है?	लिप	लैंड	फ्लैंक	ड्रिल की धुरी	B	1	Nomenclature of drill	6
7	What is the name of the machine? 	The sensitive drilling machine	The pillar drilling machine	The radial drilling machine	The gang drilling machine	मशीन का नाम क्या है?	संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन	पिलर ड्रिलिंग मशीन	रेडियल ड्रिलिंग मशीन	गिरोह ड्रिलिंग मशीन	B	1	Sensitive drilling machine	6

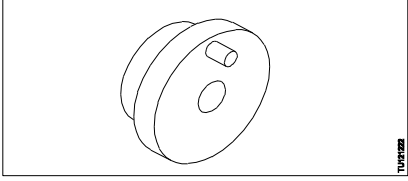
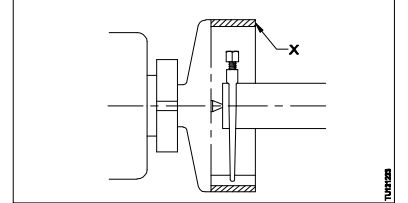
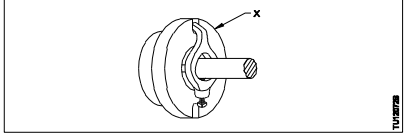
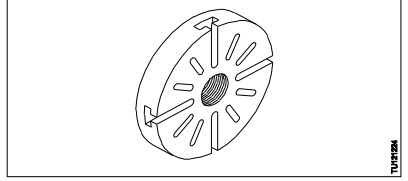
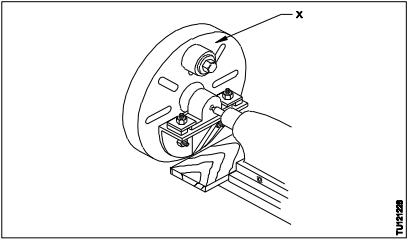
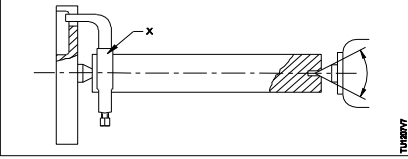
8	What is the name of the part 'X'?		Side screw	Guide plate	Centre screw	Adjusting screw	'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?	साइड पेंच	गाइड प्लेट	केंद्र का पेंच	समायोजन पेंच	B	1	Taps and dies	7
9	What is the material of files?		Cast iron	Mild steel	Low alloy steel	High carbon steel	फाइल की सामग्री क्या है?	ढलवा लोहा	मृदु इस्पात	निम्न मिश्र धातु इस्पात	उच्च कार्बन इस्पात	D	1	Files	4
10	What is the specification for shape of file?		Cut	Grades	Length	Cross section	किसी फाइल का आकार का विनिर्देश किसके द्वारा करते हैं?	कट	ग्रेड	लंबाई	अनुप्रस्थ काट	D	1	Files	4
11	What is the name of the part marked as 'X'?		Hard jaw	Soft jaw	Fixed jaw	Movable jaw	'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?	कठोर जबड़ा	नरम जबड़ा	स्थिर जबड़ा	चल जबड़ा	D	1	Types of vices	3
12	What is the body material of bench vice?		Cast iron	Mild steel	Wrought iron	Hardened steel	बेंच वाइस की बाँड़ी किस सामग्री की बनी होती है?	ढलवा लोहा	मृदु इस्पात	रॉट आयरन	कठोरकृत इस्पात	A	1	Types of vices	3
13	Which is the internal part of a bench vice?		Handle	Box nut	Fixed jaw	Movable jaw	बेंच वाइस का आंतरिक भाग कौन सा होता है?	संभालना	बॉक्स नट	स्थिर जबड़ा	चल जबड़ा	B	1	Types of vices	3
14	What is the included angle of center punch?		30°	45°	60°	90°	केंद्र पंच का समाविष्ट कोण कितना होता है?	30°	45 °	60°	90 °	D	1	Punch	2
15	What is the included angle of prick punch used for marking light punch marks needed to position dividers?		30°	45°	60°	90°	डिवाइडर की स्थिति सुनिश्चित करने के लिए, हल्के चिह्न अंकित करने वाले प्रिक पंच का कोण कितना होता है?	30°	45 °	60°	90 °	A	1	Punch	2
16	What is the accuracy of measurement by a try square?		0.002 mm / 10mm length	0.02 mm / 100mm length	0.2 mm / 1000 mm length	2 mm / 1 mm length	गुनिया द्वारा मापन की शुद्धता क्या होगी?	0.002 mm / 10mm length	0.02 mm / 100mm length	0.2 mm / 1000 mm length	2 mm / 1 mm length	A	1	Try square	4

17	What is the name of part marked as 'X'?	Face	Pein	Cheek	Eyehole	'X' द्वारा चिह्नित किए भाग का नाम क्या है?	फलक	पीन	गाल	आई होल	C	1	Hammer	2
														
18	Which portion of a hammer head is not hardened or left soft?	Face	Pein	Cheek	Cross pein	हथोड़े के कौन से भाग को कठोरिकृत नहीं किया जाता अथवा नर्म छोड़ दिया जाता है?	फलक	पीन	गाल	क्रॉस पीन	C	1	Hammer	2
19	What is the name of part marked as 'X'?	Rivet	Screw	Loop spring	Adjusting nut	'X' द्वारा चिह्नित किए भाग का नाम क्या है?	रिवेट	स्कू	लूप स्प्रिंग	समायोजन नट	C	1	Calipers	4
														
20	What is the name of part marked as 'X'?	Base	Snug	Spindle	Rocker arm	'X' द्वारा चिह्नित किए भाग का नाम क्या है?	आधार	स्नग	स्पिंडल	रॉकर आर्म	D	1	Marking	6
														
21	Which type of vice has a trigger for opening the movable jaw?	Pin vice	Pipe vice	Bench vice	Quick releasing vice	किस वाइस में चाल जबड़े को खोलने के लिए ट्रिगर दिया जाता है?	पिन वाइस	पाइप वाइस	बेंच वाइस	क्विक रिलीजिंग वाइस	D	2	Types of vices	3
22	Which type of vice is used for marking of small jobs on the surface plate?	Pipe vice	Bench vice	Tool Makers vice	Quick releasing vice	सरफेस प्लेट पर छोटे कार्यों के अंकन के लिए किस वाइस का प्रयोग किया जाता है?	पाइप वाइस	बेंच वाइस	टूल मेकर्स वाइस	क्विक रिलीजिंग वाइस	C	2	Types of vices	3
23	Which tool is used for cutting internal thread?	Die	Tap	Drill	Reamer	किस औजार का प्रयोग आंतरिक चूड़ी काटने में किया जाता है?	डाई	टैप	ड्रिल	रीमर	B	2	Taps and dies	7
24	What type of tap wrench is used in restricted places?	Bar type tap wrench	'T' handle tap wrench	Solid type tap wrench	Double under tap wrench	किस प्रकार का टैप रिच तंग जगह में प्रयोग किया जाता है?	बार टाइप टैप रिच	'टी' हैंडल टैप रिच	ठोस प्रकार का टैप रिच	डबल एंडेड टैप रिच	B	2	Taps and dies	7
25	Which type of tap wrench is used to minimize the damage of taps?	Bar type tap wrench	Solid type tap wrench	Double ended tap wrench	T handle type tap wrench	टूट फूट से बचने के लिए किस प्रकार का टैप प्रयोग किया जाता है?	बार टाइप टैप रिच	ठोस प्रकार का टैप रिच	डबल एंडेड टैप रिच	T हैंडल टाइप टैप रिच	B	2	Taps and dies	7
26	What is the cut of file used for deburring the job on lathe?	Rasp cut file	Double cut file	Curved cut file	Single cut file	लेथ में जॉब पर से बर हटाने के लिए किस कट की फाइल का प्रयोग किया जाता है?	रास्प कट फाइल	डबल कट फाइल	घुमावदार कट फाइल	सिंगल कट फाइल	D	2	Files	4

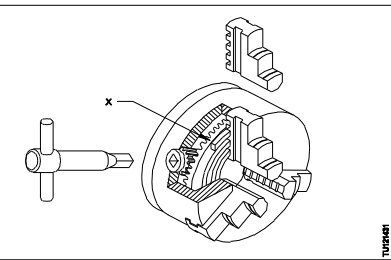
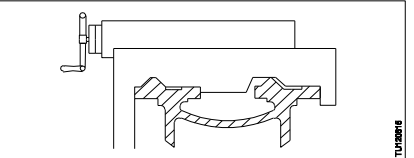
27	Which file is used for filing surfaces at right angle on already finished surface?	Flat file	Needle file	Safe edge file	Curved cut file	पहले से तैयार सतह की समकोण पर सतह बनाने के लिए प्रयोग की जाने वाली फाइल है?	सपाट फाइल	सुई फाइल	सुरक्षित किनारा फाइल	घुमावदार कट फाइल	C	2	Files	4
28	Which grade of file is used for heavy reduction of material?	Smooth file	Bastard file	Second cut file	Dead smooth file	कौन से ग्रेड की फाइल भारी मात्रा में धातु काटने के लिए प्रयोग की जाती है?	स्मूथ फाइल	बास्टर्ड फाइल	सेकंड कट फाइल	डेड स्मूथ फाइल	B	2	Files	4
29	Which is used to mark the center of a round rod?	Divider	Jenny caliper	Inside caliper	Outside caliper	किसका प्रयोग बेलनाकार छड़ का केंद्र निकलने के लिए किया जाता है?	डिवाइडर	जेनी कैलिपर	इनसाइड कैलीपर	आउटसाइड कैलीपर	B	2	Calipers	4
30	What is the part marked as 'X'?	Peg	Leg	Fulcrum	Knurled nut	'X' द्वारा चिह्नित किया भाग है?	खूटी	टांग	आधार	नर्लेड नट	A	2	Marking	6
31	Which punch is used for locating center of the hole?	Dot punch	Prick punch	Center punch	Hollow Punch	किस पंच का प्रयोग छिद्र के केंद्र के अंकन में किया जाता है?	डॉट पंच	प्रिक पंच	सेंटर पंच	खोखला पंच	C	2	Punch	2
32	Which part of the universal surface gauge is used for fine adjustment?	Scriber	Spindle	Guide pin	Rocker arm	यूनिवर्सल सर्फेस गेज का कौन सा भाग सूक्ष्म समायोजन के लिए किया जाता है?	खुरचने का औजर	स्पिंडल	गाइड पिन	रॉकर आर्म	D	2	Marking	6
33	Which part of the universal surface gauge is used to draw parallel line from the datum edge?	Spindle	Rocker arm	Snug	Guide pin	यूनिवर्सल सर्फेस गेज का कौन सा भाग डेटम किनारे के सापेक्ष समानांतर रेखाएं खींचने के लिए प्रयोग किया जाता है?	स्पिंडल	रॉकर आर्म	स्नग	गाइड पिन	D	2	Marking	6
34	Which type of chisel is used to cut key ways?	Flat chisel	Cross cut chisel	Diamond point chisel	Half round nose chisel	चाबी घाट काटने के लिए कौन सी चिसल प्रयोग की जाती है?	सपाट छेनी	क्रॉस कट छेनी	डायमंड पॉइंट छेनी	हाफ राउंड नोज छेनी	B	2	Chisels	2
35	What is the point angle of cold chisel to cut aluminium?	30°	45°	55°	60°	एल्युमीनियम काटने के लिए कोल्ड चीजल का बिंदु कोण क्या होगा?	30°	45°	55°	60°	A	2	Chisels	2
36	Which type of chisel is used for squaring materials at the corners and joints?	Web chisel	Flat chisel	Cross cut chisel	Diamond point chisel	कोनों और जोड़ों को चौरस बनाने के लिए किस चीजल का प्रयोग किया जाता है?	वेब छेनी	सपाट छेनी	क्रॉस कट छेनी	डायमंड पॉइंट छेनी	D	2	Chisels	2
37	Which is the blank size M10 x1.5mm of external thread?	10.85mm	9.85mm	9.75mm	9.65mm	M10 x1.5 मिमि की बाह्य चूड़ी बनाने के लिए ब्लैंक साइज़ क्या होगा?	10.85mm	9.85mm	9.75mm	9.65mm	B	3	Metric threads	7

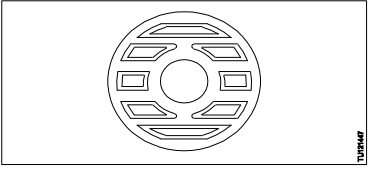
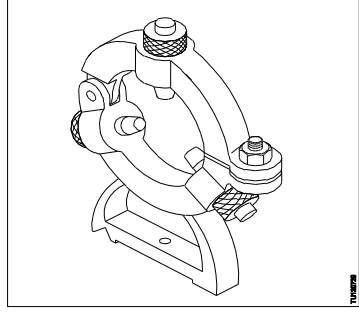
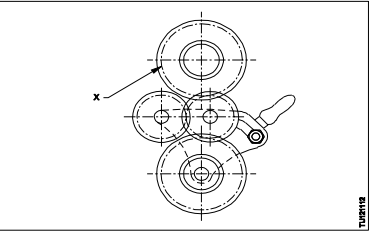
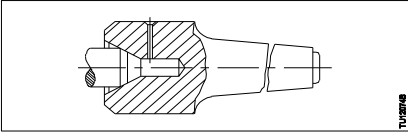
Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 1.Lathe Accessories

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No of the Syllabus
1	Which mechanism is also called as reversing gear unit?	Tumbler gear	Change gear unit	Quick change box	Apron mechanism	किस तंत्र को प्रतिवर्ती गियर इकाई भी कहा जाता है?	टंबलर गियर	गियर परिवर्तन यूनिट	त्वरित परिवर्तन बॉक्स	एप्रन तंत्र	A	1	Tumbler gear	10
2	What is the name of the part 'X'?	Driver gear	Main spindle	Spindle gear	Tumbler gear	भाग 'X' का नाम क्या है?	ड्राइवर गियर	मुख्य धुरी	स्पिंडल गियर	टंबलर गियर	D	1	Tumbler gear	10
														
3	What is the name of the center?	Tipped center	Friction center	Ordinary center	Inserted type center	केंद्र का नाम क्या है?	टिप्पड केंद्र	घर्षण केंद्र	साधारण केंद्र	इन्सर्ट प्रकार का केंद्र	D	1	Lathe centres	22
														
4	What is the name of the center?	Female center	Ordinary center	Revolving center	Self-driving live center	केंद्र का नाम क्या है?	महिला केंद्र	साधारण केंद्र	घूमने वाला केंद्र	सेल्फ ड्राइविंग लाइव सेंटर	D	1	Lathe centres	22
														
5	What is the name of the center?	Pipe center	Swivel v center	Revolving center	Insert type center	केंद्र का नाम क्या है?	पाइप केंद्र	स्विवल वी केंद्र	घूमने वाला केंद्र	इन्सर्ट प्रकार का केंद्र	B	1	Lathe centres	22
														
6	What is the name of the center with a carbide tip is brazed into an ordinary steel shank?	Ball center	Half center	Tipped center	Insert type center	साधारण इस्पात शंक में कार्बाइड टिप ब्रेज किए हुए केंद्र का नाम क्या है?	बॉल सेंटर	आधा केंद्र	टिप्पड केंद्र	इन्सर्ट प्रकार का केंद्र	C	1	Lathe centres	22
7	What type of taper provided on the shank of lathe center?	Jaron	Morse	Metric	Brown& sharp	लेथ केंद्र की शंक में दिए गए टेपर का प्रकार है?	जर्नो	मोर्स	मीट्रिक	ब्राउन और शार्प	B	1	Lathe centres	22
8	What is the name of the center?	Insert type	Self driveling	Tipped center	Micro set adjustable	केंद्र का नाम क्या है??	इन्सर्ट प्रकार का	स्वचालित	टिप्पड केंद्र	माइक्रो सेट समायोज्य	D	1	Lathe centres	22
														
9	What is the name of the center accommodates in the main spindle sleeve?	Dead center	Half center	Pipe center	Live center	मुख्य स्पिंडल की स्लॉव में धारित किए जाने वाले केंद्र का नाम क्या है?	मृत केंद्र	आधा केंद्र	पाइप केंद्र	लाइव सेंटर	D	1	Lathe centres	22

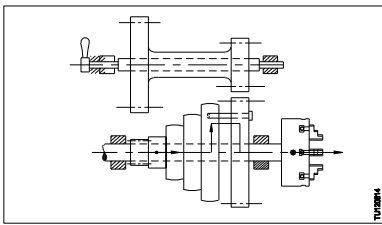
10	Where is the dead center fixed on lathe?	Carriage	Tail stock	Head stock	Cross-Stock	लेथ में मृत केंद्र कहाँ स्थापित किया जाता है?	गाड़ी	टेल स्टॉक	प्रमुख स्टॉक	क्रॉस स्टॉक	B	1	Lathe centres	22
11	What is the inclined angle of dead center conical point?	90°	60°	50°	30°	मृत केंद्र के शंकुआकार भाग का झुकाव कोण कितना होता है?	90°	60°	50°	30°	B	1	Lathe centres	22
12	What is the name of the accessory? 	Face plate	Angle plate	Catch plate	Driving plate	सहायक उपकरण का नाम क्या है?	फेस प्लेट	कोण प्लेट	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	D	1	Lathe centres	22
13	What is the name of the part 'X'? 	Face plate	Catch plate	Driving plate	Safety driving plate	भाग 'X' का नाम क्या है?	फेस प्लेट	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	सुरक्षा ड्राइविंग प्लेट	D	1	Lathe centres	22
14	What is the accessory marked 'X'? 	Face plate	Angle plate	Catch plate	Driving plate	सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है?	फेस प्लेट	कोण प्लेट	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	C	1	Driving plate	22
15	What is the name of the accessory? 	Face plate	Angle plate	Catch plate	Driving plate	सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है?	फेस प्लेट	कोण प्लेट	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	A	1	Face plate	22
16	What is the name of the part 'X'? 	Counter weight	Clamping bolt	Angle plate	Parallel	भाग 'X' का नाम क्या है?	काउंटर वजन	क्लैमिंग बोल्ट	कोण प्लेट	परेलेल	A	1	Face plate	22
17	What is the name of the part marked 'X'? 	Live center	Catch plate	Lathe carrier	Driving plate	'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?	लाइव सेंटर	कैच प्लेट	खराद वाहक	ड्राइविंग प्लेट	C	1	Lathe carrier	22

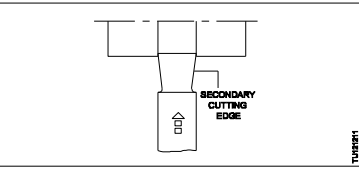
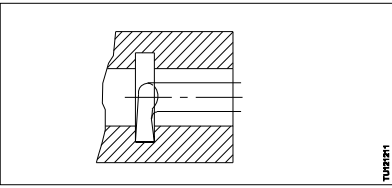
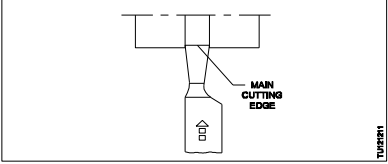
25	What is the name of part marked as 'x' in center laths?		Bed	Carriage	Feed shaft	Lead screw	'X' द्वारा केंद्र खराद का कौन सा भाग चिह्नित है?	बेड	कैरिज	फीड शाफ्ट	लीड स्कू	C	1	Parts of lathe	9
26	What is the name of part marked as 'x' in center laths?		Bed	Carriage	Compound rest	Quick change gear box	'X' द्वारा केंद्र खराद का कौन सा भाग चिह्नित है?	बेड	कैरिज	कंपाउंड रेस्ट	त्वरित परिवर्तन गियर बॉक्स	B	1	Parts of lathe	9
27	What is the name the part marked 'X' on headstock of lathe?		Tail stock	Lathe chuck	Lathe spindle	Speed change lever	'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक का कौन सा भाग चिह्नित है?	टेल स्टॉक	खराद चक	लेथ स्पिंडल	स्पीड परिवर्तन लीवर	C	1	Head stock	10
28	What is the name of part marked 'X' in cone pulley head stock of lathe?		Chuck	Pinion	Back gear shaft	Stepped cone pulley	'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक की कोन पुली में कौन सा भाग चिह्नित है?	चक	पिनियन	बैक गियर शाफ्ट	चरणबद्ध शंकु चरखी	C	1	Back gear shaft	10
29	What is the name of part marked 'X' in cone pulley head steel of lathe?		Cone pulley	Bull gear	Pinion	Chuck	'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक की कोन पुली स्टील में कौन सा भाग चिह्नित है?	शंकु चरखी	बुल गियर	पिनियन	चक	B	1	All geared drive	10
30	What is the name of part marked as 'X' in the cone pulley head stock of a lathe?		Back gear	Head stock cone pulley	Head stock bull gear	Counter shaft cone pulley	'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक की कोन पुली में कौन सा भाग चिह्नित है?	पीछे का गियर	हेड स्टॉक कोन पुली	हेड स्टॉक बुल गियर	काउंटर शाफ्ट शंकु चरखी	B	1	Cone pully drive	10
31	What is an accuracy of an independent four chuck in metric system?		0.001mm	0.002mm	0.01mm	0.02mm	स्वतंत्र चार जबड़े वाली चक की मीट्रिक पद्धति में शुद्धता कितनी है?	0.001mm	0.002mm	0.01mm	0.02mm	D	1	Independent chuck	13

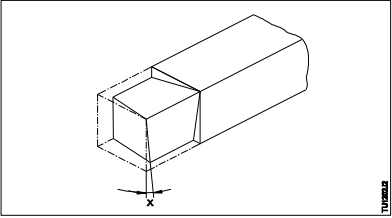
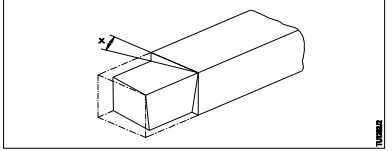
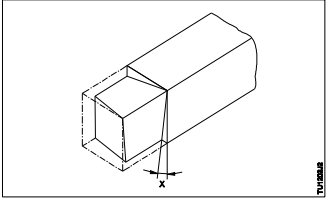
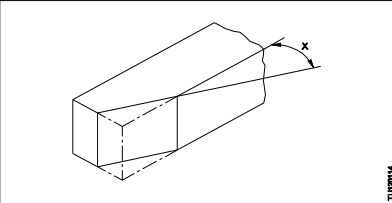
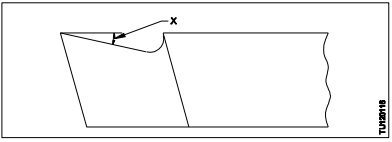
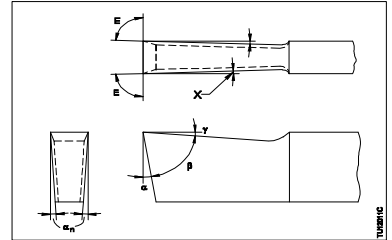
32	Which is four jaw chuck?	Self centering chuck	Independent chuck	Self aligning chuck	Collect chuck	चार जबड़े वाली चक कौन सी है?	सेल्फ सेंटरिंग चक	स्वतंत्र चक	स्वयं संरेखित चक	कोलेट चक	B	1	Four jaw chuck	13
33	Which is 3 jaw chuck?	4 Jaw chuck	Magnetic chuck	Combination chuck	Self centring chuck	तीन जबड़े वाली चक कौन सी है?	4 जबड़े वाली चक	चुंबकीय चक	संयोजन चक	सेल्फ सेंटरिंग चक	D	1	Three jaw chuck	13
34	Which jaw of 3 jaw chuck is used to hold hollow job?	Movable jaw	Fixed jaw	External jaw	Internal jaw	तीन जबड़े वाली चक के कौन से जबड़े द्वारा खोखले कार्यों को पकड़ा जाता है?	चल जबड़ा	स्थिर जबड़ा	बाहरी जबड़ा	आंतरिक जबड़ा	D	1	Three jaw chuck	13
35	Which material is used to make body of three jaw chuck?	Cast iron	Cast steel	Alloy steel	Hardened steel	तीन जबड़े वाली चक बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है?	ढलवा लोहा	ढलवा इस्पात	अलॉय स्टील	कठोरीकृत इस्पात	B	1	Three jaw chuck	13
36	Which material is used to make back plate of a three jaw chuck?	Cast steel	Cast iron	Alloy steel	Wrought iron	तीन जबड़े वाली चक की बैक प्लेट बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है?	ढलवा इस्पात	ढलवा लोहा	अलॉय स्टील	लोहा	B	1	Three jaw chuck	13
37	What is the name of part marked 'X' in 3 jaw chuck? 	Jaws	Back plate	Pinion	Crown wheel	'X' द्वारा तीन जबड़े वाली चक का कौन सा भाग चिह्नित है?	जबड़े	पीछे की प्लेट	पिनियन	क्राउन व्हील	D	1	Three jaw chuck	14
38	What is the material of jaws of 3 jaw chuck?	Cast iron	Alloy steel	High carbon steel	Medium carbon steel	तीन जबड़े वाली चक के जबड़े बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है?	ढलवा लोहा	अलॉय स्टील	उच्च कार्बन इस्पात	मध्यम कार्बन इस्पात	C	1	Three jaw chuck	14
39	Which material used of manufacturing crown wheel of a three jaw chuck?	Alloy steel	Cast iron	High carbon steel	Chrome vanadium steel	तीन जबड़े वाली चक की क्राउन व्हील बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है?	अलॉय स्टील	ढलवा लोहा	उच्च कार्बन इस्पात	क्रोम वैनेडियम इस्पात	A	1	Three jaw chuck	14
40	What is the angle between the adjustable jaws of a three jaw chuck?	90°	118°	119°	120°	तीन जबड़े वाली चक के समायोजित जबड़ों के बीच का कोण होता है?	90 °	118 °	119 °	120 °	D	1	Three jaw chuck	14
41	Which part of screw rod of 4 jaw chuck permits the screws to rotate but not to advance?	Pinion	Finger pin	Taper pin	Locating pin	चार जबड़े वाली चक की पेंच छड़ का कौन सा भाग पेंच को घुमने तो देता है किन्तु आगे बढ़ने की अनुमति नहीं देता है?	पिनियन	फिंगर पिन	टेपर पिन	लोकेटिंग पिन	B	1	Three jaw chuck	14
42	What is type of the lathe bed? 	'V' bed	Gap bed	Flat bed way	Combination bed	लेथ बेड का कौन सा प्रकार है?	'V' बेड	गैप बेड	सपाट बेड वे	संयोजन बेड	D	1	Lathe bed	9

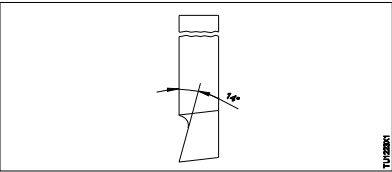
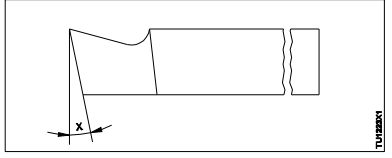
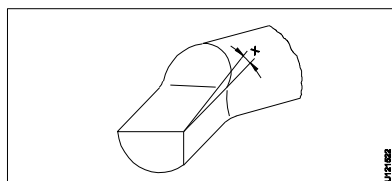
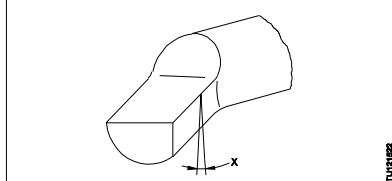
51	What is the name of the accessory? 	Face plate	3 jaw chuck	Driving plate	Magnetic chuck	सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है?	फेस प्लेट	3 जबड़े वाली चक	मीट्रिक टेपर	चुंबकीय चक	D	1	Magnetic chuck	14
52	Name the lathe accessory shown? 	Fixed steady	Travelling stead	Roller stead	Cat stead	सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है?	फिक्स्ड स्टेडी	ट्रैवेलिंग स्टेडी	रोलर स्टेडी	कैट स्टेडी	A	1	Fixed asteady	22
53	How many gears are assembled in tumbler gear mechanism?	2 gears	3 gears	4 gears	5 gears	टंबलर गियर तंत्र में कितने गियर असेम्बल किए जाते हैं?	2 गियर्स	3 गियर्स	4 गियर्स	5 गियर्स	B	1	Tumbler gear	11
54	Which gear drives the fixed stud gear in lathe?	Feed shaft	Tumbler gear	Norton gear box	Apron mechanism	कौन सा गियर लेथ में फिक्स्ड स्टड गियर को चलता है?	फीड शाफ्ट	टंबलर गियर	नॉटन गियर बॉक्स	एप्रन तंत्र	B	1	Tumbler gear	11
55	What is the name of the part 'X'? 	Driver gear	Main spindle	Spindle gear	Tumbler gear	प्रदर्शित भाग 'X' का नाम क्या है?	ड्राइवर गियर	मुख्य स्पिंडल	ड्राइविंग प्लेट	टंबलर गियर	C	1	Tumbler gear	11
56	What is the purpose of the center shown in the figure? 	To drive soft jobs	Support small size job	Support with chamfer	Support work where no center hole permitted	चित्र में प्रदर्शित केंद्र का नाम क्या है?	सॉफ्ट जॉब घुमाने के लिए	छोटे आकार की कार्यों को सहारा देना	चेम्फर के साथ सहारा देना	कार्य को सहारा देना जहां कोई केंद्र छेद की अनुमति नहीं है	D	2	Lathe centres	22
57	Where the driver pin is used?	Driving plate	Catch plate	Angle plate	Face plate	ड्राइवर पिन कहाँ प्रयोग की जाती है?	ड्राइविंग प्लेट	कैच प्लेट	कोण प्लेट	फेस प्लेट	A	2	Drive plate	22
58	Which one of the below accessory has provided 'U' slot?	Face plate	Angle plate	Catch plate	Driving plate	निम्न में से किस सहायक उपकरण में 'U' स्लॉट्स दिए होते हैं?	फेस प्लेट	कोण प्लेट	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	C	2	Drive plate	22
59	Which accessory is used in between center work?	Face plate	Catch plate	Three chuck	Four jaw chuck	किस सहायक उपकरण को केंद्रों के बीच प्रयोग किया जाता है?	फेस प्लेट	कैच प्लेट	3 जबड़े वाली चक	4 जबड़े वाली चक	B	2	Drive plate	22

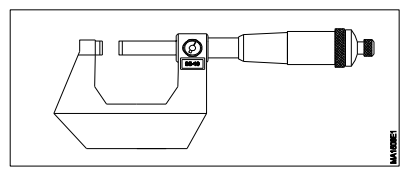
60	Which one of the below is a work holding device?	Catch plate	Face plate	Driving plate	Four jaw chuck	निम्न में से कौन सी कार्य पकड़ने वाली युक्ति है?	प्लेट पकड़ लो	फेस प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	4 जबड़े वाली चक	D	2	Four jaw chuck	13
61	Which work holding method is to be used if, high degree of concentricity is needed?	Face plate	Four jaw chuck	Three jaw chuck	In between centers	किस कार्य धारण विधि का उपयोग किया जाता है, यदि, उच्च स्तर की समकेंद्रियता की आवश्यकता है?	फेस प्लेट	4 जबड़े वाली चक	3 जबड़े वाली चक	केंद्रों के बीच में	D	2	Lathe centres	22
62	Which method of holding is used for lengthy work to avoid over hanging?	In between centers	In four jaw chuck	In face plate	Angle plate	लटकने से बचने के लिए लंबे कार्यों को पकड़ने के लिए किस विधि का उपयोग किया जाता है?	केंद्रों के बीच में	4 जबड़े वाली चक में	फेस प्लेट में	कोण प्लेट	A	2	Lathe centres	22
63	Which work holding device is used to hold irregular shaped work?	4 Jaw chuck	3 Jaw chuck	Face Plate	Catch plate	अनियमित आकार के कार्यों को पकड़ने के लिए किस कार्य धारण उपकरण का उपयोग किया जाता है?	4 जबड़े वाली चक	3 जबड़े वाली चक	फेस प्लेट	कैच प्लेट	C	2	Face plate	22
64	Where will be using the angle plate and counter weight?	Face plate	Catch plate	Driving plate	Four jaw chuck	कोण प्लेट और काउंटर वजन का उपयोग कहाँ किया जाता है?	फेस प्लेट	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	4 जबड़े वाली चक	A	2	Face plate	22
65	Which work holding device of lathe is require to balance for irregular job?	Face plate	Catch plate	3 Jaw chuck	Four Jaw chuck	अनियमित कार्यों के लिए संतुलन की आवश्यकता कौन से उपकरण में होती है?	फेस प्लेट	कैच प्लेट	3 जबड़े वाली चक	4 जबड़े वाली चक	A	2	Face plate	22
66	Which material is used for marking lathe bed?	Pig iron	Mild steel	Grey cast iron	Nodular cast iron	लेथ बेड बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?	कच्चा लोहा	मृदु इस्पात	ग्रे डलवा लोहा	गांठदार डलवा लोहा	C	2	Parts of lathe	8
67	Which part of center lathe make angular movement?	Saddle	Top slide	Cross slide	Compound slide	केंद्र लेथ का कौन सा भाग कोणीय गति करता है?	सैडल	शीर्ष स्लाइड	क्रॉस स्लाइड	कंपाउंड स्लाइड	D	2	Parts of lathe	8
68	What is the purpose of square slot provided on the top of the pinion of a 3 jaw chuck is?	To set chuck on machine	To set the back on the machine	To accommodate the chuck key	To set the body of the chuck in spindle	तीन जबड़े वाली चक के पिनिन के शीर्ष में वर्गाकार खांचे का क्या उद्देश्य है?	मशीन पर चक लगाना	मशीन पर बैक प्लेट लगाना	चक की को समाहित करने के लिए	स्पिंडल में चक की बॉडी को स्थापित करने के लिए	C	2	Three jaw chuck	14
69	What is the swing over bed?	Perpendicular distance from lathe and to the carriage	Perpendicular distance from lathe axis to top of bed	Distance between centers	Length of the bed	स्विंग ओवर बेड क्या है?	खराद और कैरिज से लंबवत दूरी	खराद की अक्ष से बेड के शीर्ष तक लंबवत दूरी	केंद्रों के बीच दूरी	बेड की लंबाई	B	2	Classification of lathe	9
70	What is the purpose of back gear unit in cone pulley headstock of a lathe?	For helping step turning	To double the spindle speed	To get increased spindle speed	To get reduced spindle speed	लेथ के कोन पुली हेड स्टॉक की बैक गियर यूनिट का उद्देश्य क्या है?	स्टेप टर्निंग में सहायता के लिए	स्पिंडल की गति को दोगुना करने के लिए	स्पिंडल की बढ़ी हुई गति प्राप्त करने के लिए	कम स्पिंडल गति प्राप्त करने के लिए	D	2	Back gear unit	11
71	Which type of thread cut on the screw shaft of an independent chuck?	Left hand 'V' thread	Right hand 'V' thread	Left hand square	Left hand acme thread	स्वतंत्र चक की स्कू शाफ्ट पर किस प्रकार की चूड़ी कटी होती है?	बायाँ हाथ 'V' चूड़ी	दाहिना हाथ 'V' चूड़ी	बायाँ हाथ वर्ग चूड़ी	बायाँ हाथ एकमे चूड़ी	C	2	Independent chuck	14
72	What is the use of gap bed lathe?	To turn larger diameter work	To turn small diameter work	To turn irregular shaped work	To turn lengthy work	गैप बेड लेथ की क्या उपयोगिता है?	बड़े व्यास के कार्य को घुमाने के लिए	छोटे व्यास के कार्य को घुमाने के लिए	अनियमित आकृति के कार्य को घुमाने के लिए	लंबे कार्यों को घुमाने के लिए	A	2	Gap bed lathe	9

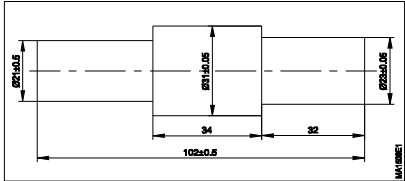
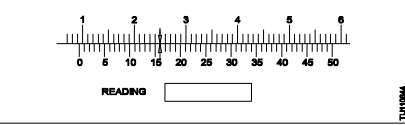
73	Which part of the lathe helps to give angular movement during taper turning?	Saddle	Tool Post	Cross slide	Compound rest	लेथ का कौन सा भाग टेपर टर्निंग के कोणीय गति देने में कौन सा भाग सहायता प्रदान करता है?	सैडल	टूल पोस्ट	क्रॉस स्लाइड	कंपाउंड रेस्ट	C	2	Parts of lathe	9
74	Which part of the lathe gives perpendicular movement to the tool?	Apron	Tailstock	Carriages	Cross slide	लेथ का कौन सा भाग औजार को समलम्ब गति प्रदान करता है?	एप्रन	टेल स्टॉक	कैरिज	क्रॉस स्लाइड	D	2	Parts of lathe	9
75	Which part of the lathe is situated at right hand side of the lathe bed?	Carriage	Tool post	Head stock	Tailstock	खराद का कौन सा भाग खराद बेड के दायीं ओर स्थित होता है?	कैरिज	टूल पोस्ट	3 जबड़े वाली चक	टेल स्टॉक	D	2	Parts of lathe	9
76	Which lathe accessory is used to hold the previously bored job?	Face plate	Drive plate	Mandrel	Catch plate	पहले से खराद किए हुए कार्य को धारण करने के लिए किस सहायक उपकरण का उपयोग किया जाता है?	फेस प्लेट	ड्राइव प्लेट	मेन्ड्रिल	कैच प्लेट	C	2	Lathe accessories	14
77	What is the use of drive pin in drive plate?	Hold the job	To rotate the job	To turn the job	To locate the job	ड्राइव प्लेट में ड्राइव पिन का उपयोग क्या है?	कार्य को पकड़ने में	कार्य को घुमाने में	कार्य को खराद करने में	कार्य को स्थापित करने में	B	2	Drive plate	22
78	Why the ball center is used in taper turning by offset method?	Minimum wear and strain	Minimum friction	Economical	Easy setting	ऑफसेट विधि से टेपर टर्निंग करने में बॉल सेटर का प्रयोग क्यों किया जाता है?	न्यूनतम घिसाव और तनाव	न्यूनतम घर्षण	किफायती	आसान सेटिंग	A	3	Lathe centres	22
79	Where the bend type lathe carrier is engaged?	Face plate	Angle plate	Catch plate	Driving plate	बेंड टाइप लेथ कैरियर कहाँ प्रयोग होता है?	फेस प्लेट	कोण प्लेट	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	C	3	Lathe carrier	22
80	How many speed will obtained from a 3 stepped cone pulley headstock of lathe with back gear arrangement?	3	4	5	6	एक 3 कदम शंकु चरखी हेडस्टॉक से, बैक गियर व्यवस्था के साथ खराद की कितनी गति प्राप्त होगी?	3	4	5	6	D	3	Head stock	11
81	How many spindle speed totally obtained from a cone pulley headstock? 	6	7	8	9	एक शंकु चरखी हेडस्टॉक से कितनी गति प्राप्त होगी?	6	7	8	9	C	3	Spindle speed of carefully head stock	11

Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 2.Lathe Cutting Tools														
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	Which property avoid the breakage of cutting edge of tools?	Hardness	Brittleness	Toughness	Malleability	कौन सा गुण औजार की कर्तन धार के टूटने से बचाव करता ?	कठोरता	भंगुरता	द्रढ़ता	आघातवर्धनीयता	C	1	Cutting tool	12
2	Which is the example of ferrous tool material?	H.S.S	Stellate	Diamond	Ceramics	कौन सा फेरस औजार सामग्री का उदाहरण है?	H.S.S	स्टेलाइट	हीरा	सिरेमिक	A	1	Tool machine	12
3	What is the name of type of tool? 	Facing tool	Parting off tool	Roughing of tool	Wide nose square turning tool	औजार के इस प्रकार का नाम क्या है?	फेसिंग औजार	पटिंग ऑफ औजार	रफिंग ऑफ औजार	चौड़ी नाक वर्ग खराद औजार	D	1	Type of cutting tool	12
4	What is the property of tool material to resist sudden shock load?	Toughness	Hardness	Ductility	Elasticity	औचक धक्का भार का प्रतिरोध करने का औजार सामग्री का गुण कहलाता है ?	चीमड़पन	कठोरता	तन्यता	प्रत्यस्थता	A	1	Properties of cutting tool	12
5	What is the name of the tool? 	Boring tool	Corner boring tool	Internal recessing tool	Internal threading tool	औजार का नाम क्या है?	बोरिंग औजार	कोना बोरिंग औजार	आन्तरिक रेसेसिंग औजार	आन्तरिक चूड़ी औजार	C	1	Type of cutting tool	12
6	What is the name of the tool? 	Parting-Off tool	Knife-edge tool	Cranked turning tool	Wide nose square turning tool	औजार का नाम क्या है?	पटिंग ऑफ औजार	चाकू धार औजार	टेढ़ा खराद औजार	चौड़ी नाक वर्ग खराद औजार	A	1	Parting tool	12
7	Which property of the cutting tool the amount of hardness possessed by a material at normal temperature?	Ductility	Toughness	Red hardness	Cold hardness	कर्तन औजार सामग्री का वह गुण जो सामान्य ताप की अवस्था में कठोरता की मात्रा दर्शाता है कहलाता है?	तन्यता	चीमड़पन	लाल कठोरता	शीत कठोरता	D	1	Properties of cutting tool	12
8	Which among the tool material belongs to non metallic tool material?	H.S.S	Carbide	Stellate	Ceramics	निम्न में से कौन सी औजार सामग्री अधातु औजार सामग्री है?	H.S.S	कार्बाइड	स्टेलाइट	सिरेमिक	D	1	Non metallic cutting tool	12

9	What is the name of the angle marked 'X'?		Side rake angle	Side clearance angle	Front clearance angle	End cutting edge angle	x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये?	साइड रेक कोण	साइड अवकाश कोण	अग्र अवकाश कोण	अंत कर्तन धार कोण	C	1	Cutting tool angles	12
10	What is the name of the angle marked 'X'?		Side rake angle	Side clearance angle	Front clearance angle	End cutting edge angle	x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये?	साइड रेक कोण	साइड अवकाश कोण	अग्र अवकाश कोण	अंत कर्तन धार कोण	A	1	Cutting tool angles	12
11	What is the name of the marked 'X'?		Side rake angle	Side clearance angle	Front clearance angle	End cutting edge angle	x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये?	साइड रेक कोण	साइड अवकाश कोण	अग्र अवकाश कोण	अंत कर्तन धार कोण	B	1	Cutting tool angles	12
12	What is the name of the angle marked 'X'?		Side rake angle	Back rake angle	Front clearance angle	Side cutting edge angle	x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये?	साइड रेक कोण	पश्च रेक कोण	अग्र अवकाश कोण	साइड कर्तन धार कोण	D	1	Cutting tool angles	12
13	What is the name of the angle marked 'X'?		Top rake angle	Side rake angle	Front clearance angle	Side cutting edge angle	x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये?	शीर्ष रेक कोण	साइड रेक कोण	अग्र अवकाश कोण	साइड कर्तन धार कोण	A	1	Cutting tool angles	12
14	What is name of the angle marked 'X'?		Front clearance angle	Side clearance angle	Side relief angle	Side rake angle	x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये?	अग्र अवकाश कोण	साइड अवकाश कोण	साइड रिलीफ कोण	साइड रेक कोण	C	1	Cutting tool angles	12
15	What is angle formed between the side cutting edge and a line perpendicular to the tool axis?		Side clearance angle	Front clearance angle	Front cutting edge angle	Side cutting edge angle	औजार अक्ष से लम्बवत और साइड कर्तन धार के मध्य बने कोण को कहा जाता है?	साइड अवकाश कोण	अग्र अवकाश कोण	अग्र कर्तन धार कोण	साइड कर्तन धार कोण	A	1	Cutting tool angles	12

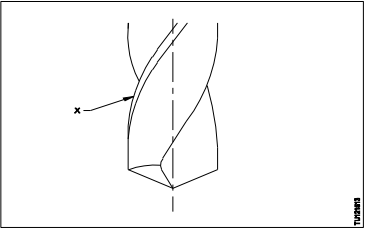
27	Why the side relief angle is provided?	Prevent the tool from getting jammed	Increase the strength of the tool	Increase the production	To control the chip flow	साइड रिलीफ कोण क्यों प्रदान किया जाता है?	औजार को जाम होने से बचाना	औजार की मजबूती में वृद्धि करने के लिए	उत्पादन में वृद्धि के लिए	चिप के प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए	A	2	Side relief angle	12
28	What is the purpose of the angle? 	Prevent rubbing of the tool	Control chip and geometry of chip	To obtain orthogonal cutting edge	Preventing the tool from getting jammed	कोण का क्या उद्देश्य है?	औजार को रगड़ से बचाना	चिप के प्रवाह और ज्यामिति को नियंत्रित करने के लिए	ओर्थोगोनल कर्तन धार उपलब्ध कराना	औजार को जाम होने से बचाना	B	2	Chip geometry and rake angle	12
29	What is the purpose of the angle marked 'X'? 	Control chip flow	Control tool geometry	Prevent the rubbing of tool	Prevent the tool from jammed	x चिह्नित किए गए कोण का क्या उद्देश्य है?	चिप के प्रवाह को नियंत्रित करना	औजार ज्यामिति को नियंत्रित करना	औजार को रगड़ से बचाना	औजार को जाम होने से बचाना	C	2	Clearance angle on turning tool	12
30	What is the name of the angle marked 'X'? 	Side rake angle	End relief angle	Side clearance angle	End cutting edge angle	'X' कोण का नाम क्या है?	साइड रेक कोण	अंत रिलीफ कोण	साइड अवकाश कोण	अंत कर्तन धार कोण	C	2	Side clearance angle	12
31	What is the name of the angle marked 'X'? 	Side rake angle	Front clearance angle	Side clearance angle	End side clearance angle	'X' कोण का नाम क्या है?	साइड रेक कोण	सम्मुख अवकाश कोण	साइड अवकाश कोण	अंत साइड अवकाश कोण	D	2	Side clearance angle	12
32	Why the carbide can NOT be used as solid bit?	Due to its ductility	Due to its brittleness	Due to its red hardness	Due to its cold hardness	क्यों कार्बाइड ठोस बिट के रूप में प्रयोग नहीं की जा सकती ?	उसकी तन्यता के कारण	उसकी भंगुरता के कारण	उसकी रेड हार्डनेस के कारण	उसकी कोल्ड हार्डनेस के कारण	B	3	Properties of cutting tool	12
33	What will happen if too much side relief in parting tool?	Weaken the tool	Get more tool life	Strengthen the tool	Helps easy chip flow	पटिंग औजार पर अत्यधिक साइड रिलीफ कोण देने से क्या होगा?	औजार को कमजोर कर देगा	औजार अधिक आयु देगा	औजार को मजबूत कर देगा	चिप के प्रवाह में सहायता करेगा	A	3	Property tool	12
34	What is the cause of glazing?	Hard material on to hard of wheel	Hard material on soft wheel	Soft material on hard of wheel	Soft material on soft wheel	ग्लेजिंग का कारण क्या है?	कठोर धातु पर कठोर व्हील का प्रयोग	कठोर धातु पर नर्म व्हील का प्रयोग	नर्म धातु पर कठोर व्हील का प्रयोग	नर्म धातु पर नर्म व्हील का प्रयोग	A	3	Grinding effect	12

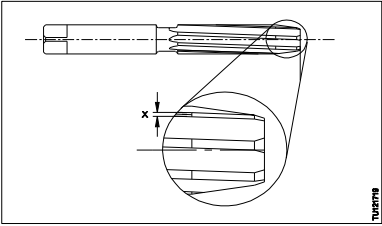
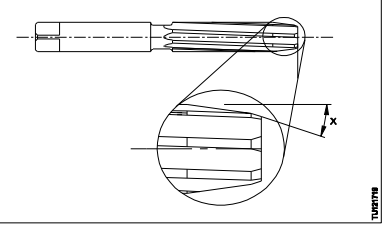
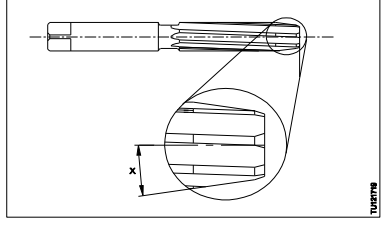
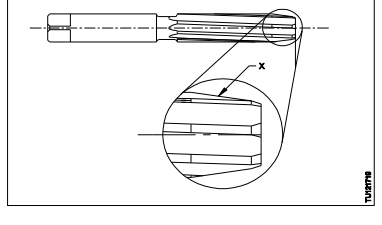
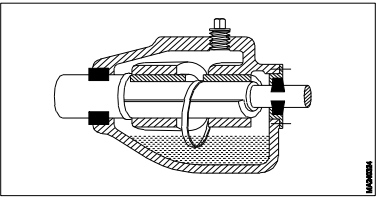
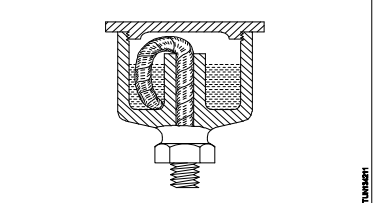
Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 3.Vernier Caliper, Micrometer														
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	Which is the smallest measurement that is possible by vernier caliper?	Least count	Actual reading	Main scale division	Vernier scale division	कौन सा लघुतम माप वर्नियर कैलिपर से लिया जाना संभव है?	अल्पत्मांक	वास्तविक पठन	मुख्य पैमाना भाग	वर्नियर पैमाना भाग	A	1	Least count	17
2	What is the least count of a standard metric vernier caliper?	0.2mm	0.1mm	0.02mm	0.002mm	मानक मीट्रिक वर्नियर कैलिपर का अल्पत्मांक क्या है?	0.2mm	0.1mm	0.02mm	0.002mm	C	1	LC of vernier caliper	17
3	What is the pitch distance of a metric micrometer spindle thread?	0.01mm	0.02mm	0.05mm	0.5mm	मीट्रिक माइक्रोमीटर स्पिंडल चूड़ी की पिच कितनी होती है?	0.01mm	0.02mm	0.05mm	0.5mm	D	1	Micrometer parts	17
4	What is the length of graduation marked on the metric micrometer?	25	50	75	100	मीट्रिक माइक्रोमीटर में विभाजन रेखाओं की लम्बाई होती है?	25	50	75	100	A	1	Metric micrometer	17
5	Which material is used in manufacture of anvil for outside micrometer?	Cast iron	Alloy steel	Low carbon steel	High carbon steel	बाह्य माइक्रोमीटर की निहाई के निर्माण में प्रयुक्त धातु कौन सी है?	ढलवा लोहा	मिश्रित इस्पात	निम्न कार्बन इस्पात	उच्च कार्बन इस्पात	B	1	Parts of outside micrometer	17
6	Which is the material used in manufacture of frame for an outside micrometer?	Alloy steel	Hardened steel	Drop forged steel	Chrome vanadium steel	बाह्य माइक्रोमीटर के फ्रेम के निर्माण में प्रयुक्त धातु कौन सी है?	मिश्रित इस्पात	कठोरिकृत इस्पात	ड्रॉप लोहारिकृत इस्पात	क्रोम वर्नेडियम इस्पात	C	1	Parts of micrometer	17
7	Which precision instrument is used to measure the diameter to an accuracy of 0.01mm?	Outside micrometer	Inside micrometer	Vernier Caliper	Steel rule	कौन सा सूक्ष्ममापी उपकरण किसी व्यास को 0.01 mm की शुद्धता तक मापने के लिए प्रयोग किया जाता है?	बाह्य माइक्रोमीटर	आंतरिक माइक्रोमीटर	वर्नियर कैलिपर	स्टील रूल	A	1	Outside micrometer	17
8	What is the accuracy of an outside metric micrometer?	0.1mm	0.01mm	0.001mm	0.001inch	बाह्य मीट्रिक माइक्रोमीटर की शुद्धता क्या है ?	0.1mm	0.01mm	0.001mm	0.001inch	B	1	Least count of outside micrometer	17
9	Which part of the micrometer has marked datum line?	Anvil	Thimble	Ratchet stop	Barrel/sleeve	माइक्रोमीटर के किस भाग में डाटम लाइन अंकित होती है?	निहाई	थिम्बल	रेचट स्टॉप	बैरेल/स्लैव	D	1	Parts of micrometer	17
10	What is the name of instrument? 	Digital micrometer	Vernier micrometer	Tube micrometer	Depth micrometer	उपकरण का नाम क्या है?	डिजिटल माइक्रोमीटर	वर्नियर माइक्रोमीटर	ट्यूब माइक्रोमीटर	डेप्थ माइक्रोमीटर	A	1	Digital micrometer	17
11	Which parts of vernier caliper is used for measuring the width of slot?	Main scale	Depth bar	Inside measuring jaws	Outside measuring jaws	वर्नियर कैलिपर का कौन सा भाग स्लॉट की चौड़ाई मापने के काम आता है?	मुख्य पैमाना	डेप्थ बार	आंतरिक मापन जबड़े	बाह्य मापन जबड़े	C	2	Vernier caliper parts	17

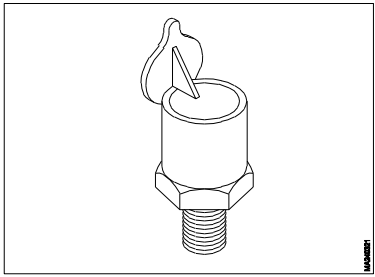
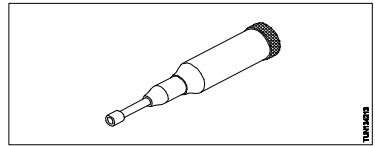
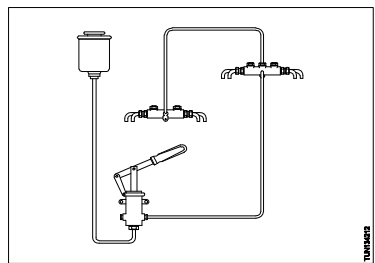
12	Which part of micrometer ensures a uniform pressure between the measuring faces?	Anvil	Barrel	Thimble	Ratchet Stop	माइक्रोमीटर में किस भाग के द्वारा मापन फलकों के मध्य एक समान दाब सुनिश्चित किया जाता है?	निहाई	बेरेल	थिम्बल	रेचेट स्टॉप	D	2	Micrometer parts	17
13	What is the working principle outside micrometer?	Cone clutch	Nut and screw	Rack and pinion	Vernier principle	बाह्य माइक्रोमीटर का कार्यकारी सिद्धांत क्या है?	कोन क्लच	नट एवं स्कू	रेक एवं पिनियन	वर्नियर का सिद्धांत	B	2	Principle of outside micrometer	17
14	How much distance is moved by spindle in one rotation of thimble of outside micrometer?	0.01mm	0.05mm	0.5mm	1mm	बाह्य माइक्रोमीटर में थिम्बल को एक पूरा चक्कर घुमाने पर स्पिंडल कितना आगे बढ़ता है?	0.01mm	0.05mm	0.5mm	1mm	C	2	Least count of outside micrometer	17
15	What is the instrument that shows the measurement on LED display?	Digital caliper	Vernier micrometer	Vernier caliper	Outside caliper	कौन सा उपकरण माप को LED पर प्रदर्शित करता है?	डिजिटल कैलिपर	वर्नियर माइक्रोमीटर	वर्नियर कैलिपर	आउटसाइड कैलिपर	A	2	Digital caliper	17
16	Which does not require sleeve or thimble scale reading?	Digital micrometer	Vernier micrometer	Screw gauge	Depth micrometer	किसमें स्लीव अथवा थिम्बल पैमाना पठन की आवश्यकता नहीं पड़ती?	डिजिटल माइक्रोमीटर	वर्नियर माइक्रोमीटर	स्कू गेज	डेप्थ माइक्रोमीटर	A	2	Digital micrometer	17
17	Which instrument is advantageous of absolute zero setting?	Digital micrometer	Vernier micrometer	micrometer	shap gauge	कौन सा उपकरण परम शून्य की व्यवस्था करने में लाभकारी है?	डिजिटल माइक्रोमीटर	वर्नियर माइक्रोमीटर	माइक्रोमीटर	शेप गेज	A	2	Zero setting	17
18	Which instrument has zero parallax error?	Digital micrometer	Vernier micrometer	Screw thread micrometer	Depth micrometer	कौन से उपकरण में शून्य परेलेक्स त्रुटी होती है?	डिजिटल माइक्रोमीटर	वर्नियर माइक्रोमीटर	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर	डेप्थ माइक्रोमीटर	A	2	Vernier micrometer	17
19	Which is the suitable instrument for fast checking the length of part? 	Digital vernier caliper	Steel rule	Micrometer	Digital micrometer	किसी भाग की लम्बाई तुरंत जांचने में उचित उपकरण है?	Digital vernier caliper	स्टील रूल	माइक्रोमीटर	डिजिटल माइक्रोमीटर	A	2	Digital caliper	17
20	Which is the instrument that can easily be converted to mm/inch measurement?	Digital calipers	Vernier calipers	Outside calipers	Inside calipers	किस उपकरण के द्वारा मिमि/इंच रूपांतरण आसानी से किया जा सकता है?	डिजिटल कैलिपर	वर्नियर कैलिपर	आउटसाइड कैलिपर	इनसाइड कैलिपर	A	2	Digital caliper	17
21	What is the use of ratchet in out side micrometer?	Turn the thimble	Lock the spindle	Correct the zero error	Ensure the correct pressure	बाह्य माइक्रोमीटर में रेचेट का क्या उपयोग है?	थिम्बल को घुमाना	स्पिंडल को लॉक करना	शून्य त्रुटी सुधारना	उचित दाब सुनिश्चित करना	D	2	Outside micrometer	17
22	What is the reading of vernier caliper? 	9.16mm	9.32mm	90.16mm	90.32mm	वर्नियर कैलिपर का पठन क्या है?	9.16mm	9.32mm	90.16mm	90.32mm	B	3	Ready of vernier micrometer	17

23	What is the reading of vernier caliper? 	1.5mm	15.00mm	15.05mm	15.50mm	वर्नियर कैलीपर का पठन क्या है?	1.5mm	15.00mm	15.05mm	15.50mm	B	3	Ready of vernier micrometer	17
24	What is the vernier caliper reading? 	10.40mm	10.80mm	66.40mm	66.80mm	वर्नियर कैलीपर का पठन क्या है?	10.40mm	10.80mm	66.40mm	66.80mm	D	3	Ready of vernier micrometer	17
25	What is the least counting 9 main scale divisions are divided 10 equal parts in the vernier scale of caliper? 	0.2mm	0.1mm	0.02mm	0.01mm	किसी वर्नियर कैलीपर के मुख्य पैमाने के 9 भाग यदि वर्नियर पैमाने के 10 भाग के बराबर हो तो उसका अल्पत्मांक होगा?	0.2mm	0.1mm	0.02mm	0.01mm	B	3	Least count of calculation of Vernier scale	17
26	Calculate the least count, if 49 main scale divisions are divided into 50 equal parts on the vernier scale?	0.2mm	0.1mm	0.02mm	0.01mm	यदि वर्नियर पैमाने के 50 भाग मुख्य पैमाने के 49 भाग के बराबर हो तो अल्पत्मांक होगा ?	0.2mm	0.1mm	0.02mm	0.01mm	C	3	Least count of calculation of Vernier scale	17
27	What is the reading of vernier caliper? 	3.20mm	35.20mm	35.40mm	36.20mm	वर्नियर कैलीपर का पठन क्या है?	3.20mm	35.20mm	35.40mm	36.20mm	C	3	Reading measurement of vernier caliper	17
28	What is the least of an outside micrometer meter having 50 divisions on thimble and pitch of screw in 0.5mm?	0.05mm	0.02mm	0.01mm	0.001mm	किसी बाह्य माइक्रोमीटर का अल्पत्मांक क्या होगा जिसके स्लीव में 50 भाग हो तथा स्कू की पिच 0.5 mm ?	0.05mm	0.02mm	0.01mm	0.001mm	C	3	Least count of outside micrometer	17
29	Calculate the reading of the given metric outside micrometer? 	13.63mm	13.68mm	14.61mm	15.81mm	बाह्य मीट्रिक माइक्रोमीटर का पठन ज्ञात कीजिये ?	13.63mm	13.68mm	14.61mm	15.81mm	A	3	Reading of outside micrometer	17

Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 4.Drills

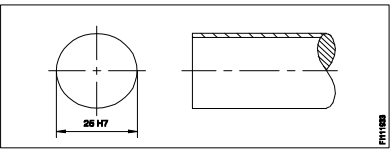
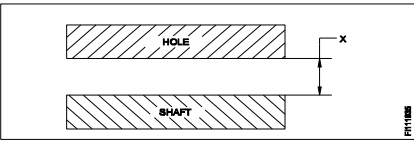
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	Which factor decides the point angle of a drill?	Material of the drill	Diameter of the drill	Material to be drilled	Type of the drilling machine	कौन सा कारक ड्रिल का बिंदु कोण निर्धारित करता है?	ड्रिल की सामग्री	ड्रिल का व्यास	सामग्री जिसे ड्रिल किया जाना	ड्रिलिंग मशीन का प्रकार	C	1	Drill angles	18
2	What is the part marked 'X'?	Lip	Flank	Land	Chisel edge	x द्वारा चिह्नित भाग कौन सा है?	लिप	फलक	लैंड	छैनी धार	C	1	Drill angles	18
														
3	What is the name of device to hold parallel shank drills?	Socket	Drill chuck	4 jaw chuck	Taper sleeve	युक्ति का नाम बताएं जिससे टेपर शंक ड्रिल पकड़ते हैं ?	सॉकेट	ड्रिल चक	4 जॉ चक	टेपर स्लीव	B	1	Drill chuck	13
4	What is the point angle of a twist drill for general purpose work?	108°	118°	120°	181°	सामान्य कार्यों के लिए प्रयोग की जाने वाली मरोड़ ड्रिल का बिंदु कोण होता है?	108°	118°	120°	181°	B	1	Drill angles	18
5	Which part of the drill is used for measuring the drill diameter?	Land	Flank	Lip	Flute	ड्रिल का कौन सा भाग उस ड्रिल का व्यास मापने के काम आता है?	लैंड	फलक	लिप	फ्लूट	A	1	Drill angles	18
6	Which material is used for making drill?	Cast iron	Mild steel	Wrought iron	High speed steel	कौन सी सामग्री ड्रिल बनाने के काम आती है?	ढलवा लोहा	मृदु इस्पात	रॉट आयरन	उच्च गति इस्पात	D	1	Drill	18
7	What is the maximum size of parallel shank twist drill?	10mm	11mm	12mm	13mm	समानांतर शंक मरोड़ ड्रिल का अधिकतम व्यास कितना होता है?	10mm	11mm	12mm	13mm	D	1	Drill	18
8	What is the maximum size of drill can be hold in sensitive drilling machine?	10.0 mm	12.5 mm	15.0 mm	20.0 mm	संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन द्वारा धारित किए जाने ड्रिल का अधिकतम माप कितना होता है?	10.0 mm	12.5 mm	15.0 mm	20.0 mm	B	1	Drill	18
9	Which drilling machine is capable of drilling up to 12.5 mm diameter?	Pillar drilling machine	Radial drilling machine	Column drilling machine	Sensitive drilling machine	कौन सी ड्रिलिंग मशीन 12.5 mm तक का ड्रिल करने में सक्षम होती है?	पिलर ड्रिलिंग मशीन	रेडियल ड्रिलिंग मशीन	स्तम्भ ड्रिलिंग मशीन	संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन	D	1	Sensitive drilling machine	6
10	Which material is used for making tap?	Cast iron	Mild steel	High speed steel	Aluminum alloy (high grade)	किस सामग्री का प्रयोग टेप निर्माण में किया जाता है?	ढलवा लोहा	मृदु इस्पात	उच्च गति इस्पात	उच्च ग्रेड एल्युमीनियम एलाय	C	1	Tap and dies	7

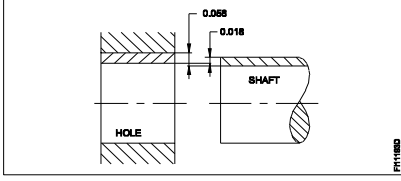
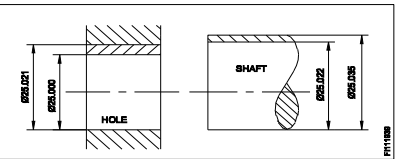
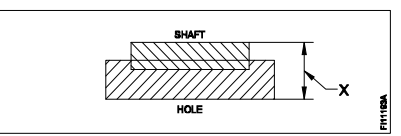
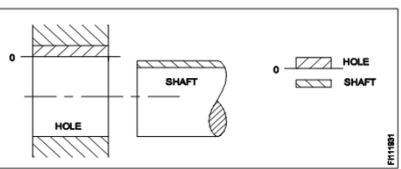
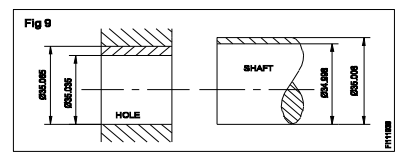
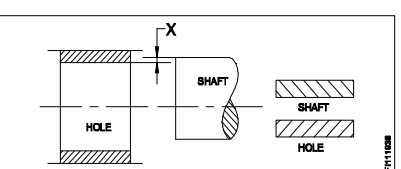
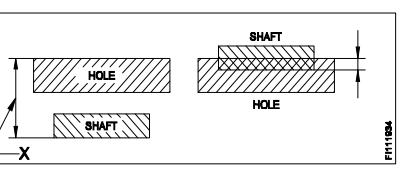
11	What is the name of the part marked 'X'?		Recess	Bevel lead	Taper lead	Circular land	X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है?	रेसेस	बेवल लीड	टेपर लीड	सर्कुलर लैंड	D	1	Reamer	19
12	What is the name of the part marked 'X'?		Rake angle	Helix angle	Bevel lead angle	Taper lead angle	X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है?	रेक कोण	हेलिक्स कोण	बेवल लीड कोण	टेपर लीड कोण	D	1	Reamer	19
13	What is the name of the part marked 'X'?		Taper lead angle	Side cutting angle	Bevel lead angle	Helix angle	X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है?	टेपर लीड कोण	साइड कटिंग कोण	बेवल लीड कोण	हेलिक्स कोण	C	1	Reamer	19
14	What is the name of the part marked 'X'?		Bevel lead	Taper lead	length of square	Bevel lead length	X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है?	बेवल लीड	टेपर लीड	वर्ग की लम्बाई	बेवल लीड लम्बाई	B	1	Reamer	19
15	Which portion of the reamer is reduced in diameter below the cutting edge?		Body	Recess	Shank	Bevel lead	रीमर का कौन सा भाग कटिंग धार के नीचे व्यास में कम होता जाता है?	बॉडी	रेसेस	शेक	बेवल लीड	B	1	Reamer	19
16	What is the name of lubrication method?		Oil pump	Force feed	Gravity feed	Splash lubrication	स्नेहन पद्धति का नाम क्या है?	आयल पंप	फ़ोर्स फीड	ग्रेविटी फीड	स्प्लैश स्नेहन	D	1	Lubrication	19
17	What is the name of the lubrication?		Oil pump method	Wick feed method	Forced feed system	Splash lubrication system	स्नेहन पद्धति का नाम क्या है??	आयल पंप विधि	विक फीड विधि	फ़ोर्स फीड विधि	स्प्लैश स्नेहन विधि	B	1	Lubrication	19

18	What is the name of the lubrication? 	Oil cup	Wick feed	Splash lubrication	Manual screw down greaser	स्नेहन पद्धति का नाम क्या है?	आयल कप	विक फीड	स्प्लैश स्नेहन	मैन्युअल स्कू डाउन ग्रीसर	A	1	Lubrication	19
19	What is the name of the lubricator? 	Oil can	Grease gun	Grease cup	Stauffer screw down greaser	स्नेहन औजार का नाम क्या है??	आयल कैन	ग्रीस गन	ग्रीस कप	स्टाफर स्कू डाउन ग्रीसर	B	1	Lubrication	19
20	What is the name of the lubricating system? 	Hand pressure feed	Gravity feed	Splash method	Power pressure feed	स्नेहन पद्धति का नाम क्या है?	हैण्ड प्रेशर फीड	ग्रेविटी फीड	स्प्लैश विधि	पॉवर प्रेशर फीड	A	1	Lubrication	19
21	Which coolant oil is not diluted?	Blended oil	Fatty oil	Straight mineral oil	Soluble oil	कौन सा कर्तन आयल तनु नहीं होता है?	ब्लेंडेड आयल	चर्बी युक्त आयल	खरा खनिज तेल	घुलनशील आयल	C	1	Lubrication	19
22	Which type of drill is used for drilling brass?	Quick helix	Slow helix	Standard helix	Straight helix	किस प्रकार का ड्रिल पीतल में ड्रिल करने के काम आता है?	शीघ्र हेलिक्स	धीमा हेलिक्स	मानक हेलिक्स	सीधा हेलिक्स	B	2	Drill types	18
23	Which part of the drilling machine helps for the protection of the operator?	Base	Switch	Belt guard	Depth gauge and stop	ड्रिलिंग मशीन का कौन सा भाग सक्रियक की सुरक्षा के काम आता है?	आधार	स्विच	बेल्ट गार्ड	डेप्थ गेज and स्टॉप	C	2	Drilling machine	6
24	Which drilling machine is used for light duty work?	Pillar drilling machine	Radial drilling machine	Column drilling machine	Sensitive drilling machine	हल्के कामों के लिए कौन सी ड्रिलिंग मशीन प्रयोग की जाती है?	पिलर ड्रिलिंग मशीन	रेडियल ड्रिलिंग मशीन	स्तम्भ ड्रिलिंग मशीन	संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन	D	2	Drilling machine	6
25	What is the purpose of reducing speed by 3/4th of turning while reaming?	To get max finish	Avoid breakage of tool	To reduce max material	To give less depth of cut	रीमिंग के दौरान खराद की तुलना में 3/4 गति रखने का क्या उद्देश्य है?	अधिकतम फिनिश प्राप्त करने के लिए	औजार टूटने से बचाने के लिए	अधिकतम सामग्री बचाने के लिए	कट की गहराई कम देने के लिए	B	2	Reaming	19
26	Which tool is rotated in clockwise direction both when cutting and when with drawing?	Die	File	Reamer	Hand cap	किस औजार का प्रयोग खोदने और निकलने दोनों में दक्षिणावर्त दिशा में घुमाते हुए किया जाता है?	डाई	फाइल	रीमर	हैण्ड कैप	C	2	Reamer	19
27	What is the purpose of the square portion provided on the shank of reamer?	To hold in spanner	To hold in drill chuck	To hold in tap wrench	To hold by 3 jaw chuck	रीमर की शेक पर वर्गकार भाग दिए जाने का क्या प्रयोजन है?	पाने से पकड़ने के लिए	ड्रिल चक में पकड़ने के लिए	टेप रिच से पकड़े जाने के लिए	3 जॉ चक से पकड़े जाने के लिए	C	2	Reamer	19

28	Which tool is used to finish a drilled hole manually?	Hand reamer	Machine reamer	Countersink drill	Large dia drill	किस औजार का प्रयोग ड्रिल किए गए छिद्र को फिनिश करने में किया जाता है ?	हैंड रीमर	मशीन रीमर	काउंटरसिंक ड्रिल	बड़े व्यास ड्रिल	A	2	Reamer	19
29	Which cutting fluid is used for turning copper?	Kerosene	Soluble oil	Lard oil	Mineral oil	किस कर्तन द्रव्य का प्रयोग तांबे की खराद करने में किया जाता है?	मिट्टी का तेल	घुलनशील तेल	चर्बी युक्त तेल	खनिज तेल	B	2	Coolant	19
30	Which method is used to lubricate the head stock in modern lathe?	Wick feed	Gravity feed	Splash lubrication	Oil pump method	आधुनिक लेथ के हेड स्टॉक में किस स्नेहन विधि का प्रयोग किया जाता है?	विक फीड	ग्रेविटी फीड	स्प्लैश स्नेहन	आयल पंप विधि	D	2	Lubrication	19
31	Which cutting fluid is used in automatic lathe?	Blended oil	Fatty oil	Soluble oil	Straight mineral oil	स्वचालित लेथ में किस कर्तन द्रव्य का प्रयोग किया जाता है?	ब्लेंडेड आयल	चर्बी युक्त आयल	घुलनशील आयल	खरा खनिज तेल	A	2	Coolant	19
32	Where the fatty oil is used?	Automatic lathe	Drilling	Heavy duty machines	Turning works	चर्बी युक्त तेल का उपयोग कहाँ किया जाता है?	स्वचालित लेथ	ड्रिलिंग	हैवी ड्यूटी मशीन	खराद कार्य	C	2	Coolant	19

Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 5.Fits and Limits

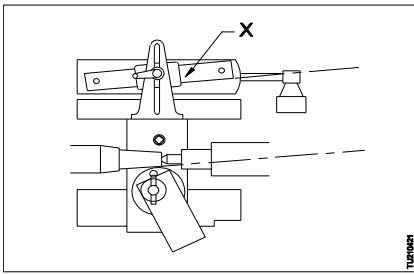
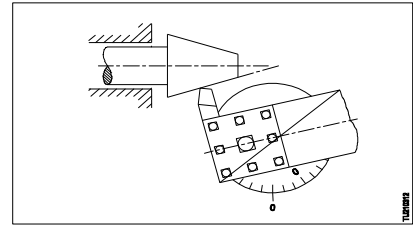
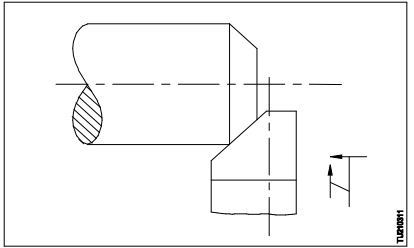
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	What is the term if the difference between the maximum limit of size and minimum limit of size?	Limit of size	Basic size	Tolerance	Zero line	माप की उच्चतम सीमा और निम्नतम सीमा के अंतर को क्या कहते हैं?	माप की सीमा	मूल माप	सहिष्णुता	शून्य रेखा	C	1	Tolerance	21
2	What is the system if the shaft is varied to set different class of fit?	Transition on fit	Interference fit	Hole basis system	Shaft basis system	यदि शाफ्ट को विभिन्न श्रेणियों की फिट में बैठने के लिए परिवर्तित किया जाता है तो यह कौन सी पद्धति होगी?	फिट पर संक्रमण	हस्तक्षेप फिट	होल आधार प्रणाली	शाफ्ट आधारित प्रणाली	C	1	Hole basis system	21
3	What is also known as fundamental tolerance?	tolerance zone	maximum tolerance	grade of tolerance	minimum tolerance	किसी मूलभूतसहिष्णुता भी कहा जाता है?	सहिष्णुता का क्षेत्र	अधिकतम सहिष्णुता	सहिष्णुता का गेड	न्यूनतम सहिष्णुता	C	1	Grade of tolerance	21
4	How external features of a component including which not cylindrical is designated as per BIS?	Fit	Hole	Shaft	Deviation	BIS के अनुसार किसी बेलन के बाहरी विशेषताओं को किसके बिना नामित नहीं किया जा सकता?	फिट	छेद	शाफ्ट	विचलन	C	1	BIS term on limits/ fits	21
5	What is the term for extreme permissible size with in that the operator is expected to make?	Actual size	Limit of size	Minimum limit of size	Maximum limit of size	ऑपरेटर द्वारा चरम स्वीकार्य माप के साथ बनाने की उम्मीद के लिए क्या शब्द है?	वास्तविक आकार	आकार की सीमा	माप की न्यूनतम सीमा	माप की अधिकतम सीमा	B	1	Limits of size	21
6	What is actual deviation?	Size and basic size	Minimum limit of size	Maximum limit of size	Difference between limits of sizes	वास्तविक विचलन क्या है?	माप और मूल माप	माप की न्यूनतम सीमा	माप की अधिकतम सीमा	माप की सीमा के बीच अंतर	D	1	Actual deviation	21
7	What is called the greater of the two limit of sizes?	Zero deviation	Upper deviation	Maximum limits of size	Minimum limits of size	माप की दो अधिकतम सीमाओं में बड़ा किसे कहा जाता है?	शून्य विचलन	ऊपरी विचलन	माप की अधिकतम सीमा	माप की न्यूनतम सीमा	C	1	Max-limit	21
8	What is indicated as H7? 	Fundamental deviation	Actual deviation	Upper deviation	Lower deviation	H7 से क्या प्रदर्शित होता है?	मौलिक विचलन	वास्तविक विचलन	ऊपरी विचलन	कम विचलन	A	1	Fundamental deviations	21
9	What is the name of the term marked 'X'? 	Minimum clearance	Maximum clearance	Minimum interference	Maximum interference	X द्वारा चिह्नित शब्दावली को क्या कहते हैं?	न्यूनतम निकासी	अधिकतम निकासी	न्यूनतम हस्तक्षेप	अधिकतम हस्तक्षेप	A	1	Maximum clearance	21

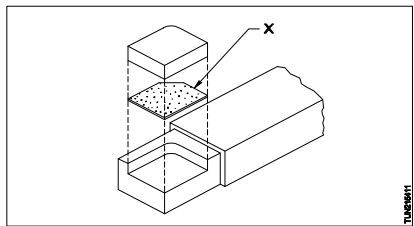
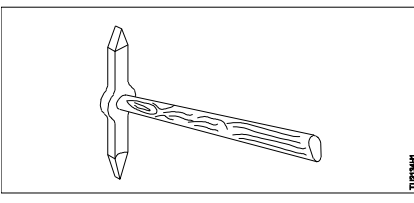
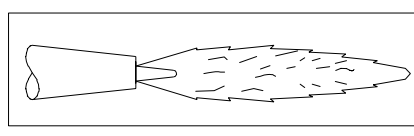
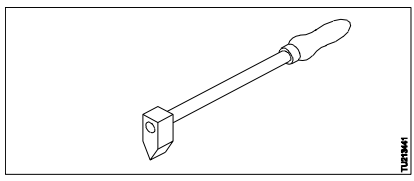
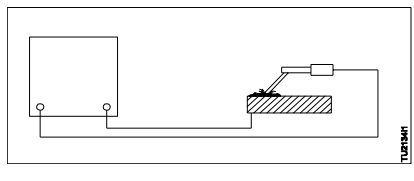
10	<p>What is a the type of fit?</p> 	Clearance fit	Transition fit	Interference fit	Max clearance fit	फिट का प्रकार क्या है?	क्लीयरेंस फिट	संक्रमण फिट	हस्तक्षेप फिट	अधिकतम निकासी फिट	B	1	Transition fit	21
11	<p>Which is the type of fit?</p> 	Sliding fit	Clearance fit	Interference fit	Loose running fit	फिट का प्रकार क्या है?	फिसलने लायक	क्लीयरेंस फिट	हस्तक्षेप फिट	लूज रनिंग फिट	C	1	Interference fit	21
12	<p>What is name of the term marked as 'X'?</p> 	Maximum clearance	Minimum clearance	Minimum interference	Maximum interference	X द्वारा चिह्नित शब्दावली को क्या कहते हैं?	अधिकतम निकासी	न्यूनतम निकासी	न्यूनतम हस्तक्षेप	अधिकतम हस्तक्षेप	D	1	Maximum interference	21
13	<p>What is the name of the fit?</p> 	Push fit	Clearance fit	Transition fit	Interference fit	फिट का नाम क्या है?	पुश फिट	क्लीयरेंस फिट	संक्रमण फिट	हस्तक्षेप फिट	B	1	Clearance fit	21
14	<p>Which type of fit is shown?</p> 	Transition fit	Clearance fit	Interference fit	Minimum interference	किस प्रकार की फिट दर्शाई गई है?	संक्रमण फिट	क्लीयरेंस फिट	हस्तक्षेप फिट	मिनिमम हस्तक्षेप	C	1	Interference fit	21
15	<p>What is the name of the term marked 'X'?</p> 	Clearance fit	Interference fit	Minimum deviation	Maximum deviation	X द्वारा चिह्नित शब्दावली का नाम क्या है?	क्लीयरेंस फिट	हस्तक्षेप फिट	न्यूनतम विचलन	अधिकतम विचलन	B	1	Interference fit	21
16	<p>What is the name of the term 'X'?</p> 	Minimum clearance	Maximum clearance	Minimum interference	Maximum interference	X द्वारा चिह्नित शब्दावली का नाम क्या है?	न्यूनतम निकासी	अधिकतम निकासी	न्यूनतम हस्तक्षेप	अधिकतम हस्तक्षेप	B	1	Maximum clearance	21

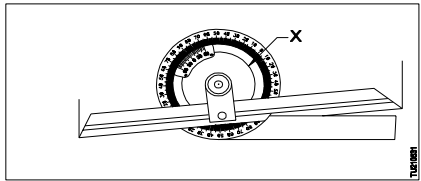
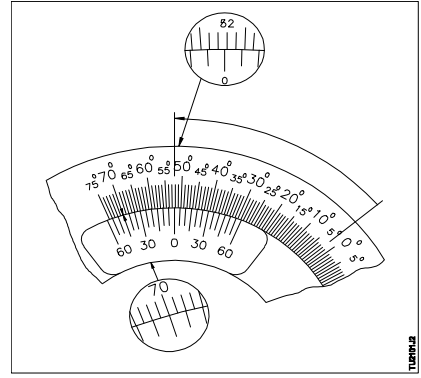
17	What is the knurling pattern? 	Cross	Concave	Diamond	Straight	कौन सा नर्लिंग पैटर्न है?	पार करना	अवतल	हीरा	सोथे	C	1	Knurling pattern	20
18	What is Knurling?	Forming operation	Cutting operation	Grooving operation	Finishing operation	नर्लिंग क्या है?	फोर्मिंग संक्रिया	कर्तन संक्रिया	ग्रूविंग संक्रिया	फिनिशिंग संक्रिया	A	1	Knurling pattern	20
19	Which term refers the accuracy of manufacture?	Actual size	Actual deviation	Grades of tolerance	Fundamental deviation	कौन सी शब्दावली निर्माण की शुद्धता से सम्बंधित है?	वास्तविक माप	वास्तविक विचलन	सहिष्णुता के ग्रेड	मौलिक विचलन	C	1	Grade of tolerance	21
20	Calculate the upper deviation from the given data? $20 \begin{matrix} +0.008 \\ -0.005 \end{matrix}$	-0.003	-0.005	0.008	0.013	प्रस्तुत डाटा से उच्च विचलन ज्ञात कीजिये? $20 \begin{matrix} +0.008 \\ -0.005 \end{matrix}$	-0.003	-0.005	0.008	0.013	C	2	Upper deviation calculation	21
21	What is the grade ITO1 related to fit?	Clearance fit	Transition fit	Interference fit	Precision fit	ग्रेड IT01 किस फिट से सम्बंधित है?	क्लीयरेंस फिट	संक्रमण फिट	हस्तक्षेप फिट	प्रिसिजन फिट	D	2	Precision tolerance	21
22	Calculate the maximum limit of size from the given data $100+0.015-0.010$?	100.015	100.005	99.085	99.095	$100+0.015-0.010$ प्रस्तुत डाटा के माप की उच्चतम सीमा ज्ञात कीजिये	100.015	100.005	99.085	99.095	A	2	Maximum limit	21
23	What is the term marked as 'X'? 	Minimum clearance fit	Maximum clearance fit	Minimum interference fit	Maximum interference fit	X द्वारा चिह्नित शब्दावली कौन सी है?	न्यूनतम निकासी फिट	अधिकतम निकासी फिट	न्यूनतम हस्तक्षेप फिट	अधिकतम हस्तक्षेप फिट	C	2	Minimum interference	21
24	What is 6 in the given expression of fit 30H7/g6?	Shaft size	Type of fit	Limit of sizes	Grade of tolerance of shaft	फिट 30H7/g6 की अभिव्यक्ति में 6 क्या प्रदर्शित करता है?	शाफ्ट का माप	फिट का प्रकार	मापों की सीमा	शाफ्ट की सहिष्णुता का ग्रेड	D	2	Grade of tolerance	21
25	Calculate the limits of the shaft 20H7/g6 if upper limits is -7 and lower limit is -20?	19.993,19.980	20.007,19.962	20.000,19.981	20.005,19.996	यदि उच्चतम सीमा -7 और निम्नतम सीमा -20 तो शाफ्ट 20H7/g6 की सीमायें होंगी?	19.993,19.980	20.007,19.962	20.000,19.981	20.005,19.996	A	2	Limits of sizes	21
26	What is the maximum interference in the given fit? 	0.001mm	0.018mm	0.028mm	0.060mm	दिए गए फिट में अधिकतम हस्तक्षेप क्या है?	0.001mm	0.018mm	0.028mm	0.060mm	B	2	Maximum interference	21

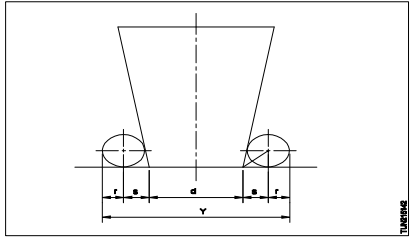
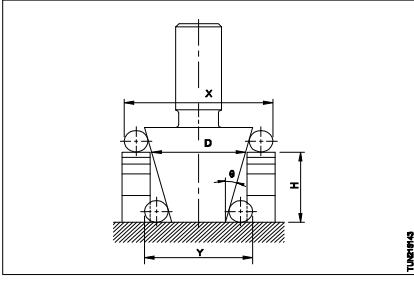
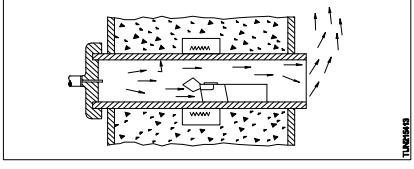
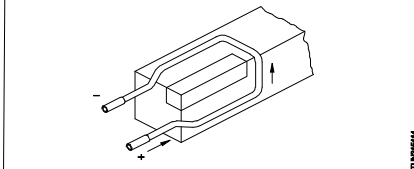
27	Calculate the tolerance of 100e8 shaft from the given data minimum deviation - 72 maximum deviation- 126?	0.054	0.072	0.078	0.126	यदि उच्चतम विचलन 126 और निम्नतम विचलन -72 तो शाफ्ट 100e8 की सहिष्णुता होगी?	0.054	0.072	0.078	0.126	A	2	Tolerance calculation of shaft	21
28	Calculate the tolerance from the given data 20+0.021-0.002?	-0.023	0.023	-0.032	0.032	20+0.021-0.002 प्रस्तुत डाटा से सहिष्णुता ज्ञात कीजिये?	-0.023	0.023	-0.032	0.032	B	2	Tolerance calculation	21
29	What is the purpose of knurling operation?	Good grip and appearances	Good surface finish	Deep hole	Under cut	नलिंग संक्रिया का उद्देश्य क्या है?	अच्छी पकड़ और दिखावट	सतह की अच्छी फिनिश	गहरा छिद्र	अंडरकट	A	2	Knurling uses	20
30	What is the speed used for knurling?	½ of turning speed	1/3 of turning speed	Same as turning speed	Double the turning speed	नलिंग के लिए किस गति का प्रयोग किया जाता है?	खराद गति का ½	खराद गति का 1/3	खराद गति के बराबर	खराद गति का दुगना	B	2	Speed of knurling	20
31	Which operation is used to increase the diameter of work slightly to get a press fit?	Knurling	Turning	Punching	Grooving	प्रेस फिट प्राप्त करने के लिए कार्य के व्यास को थोड़ा बढ़ाने के लिए किस ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है?	नलिंग	टर्निंग	पंचिंग	ग्रूविंग	A	3	Definition of knurling	20

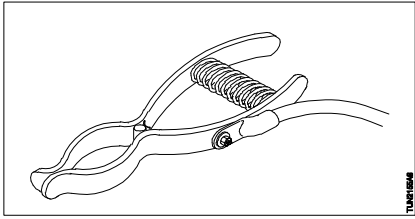
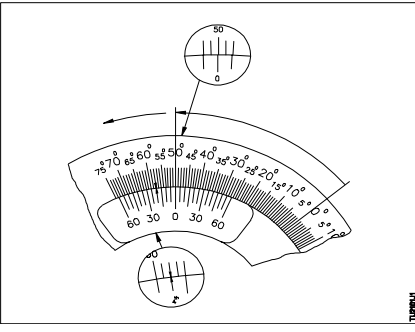
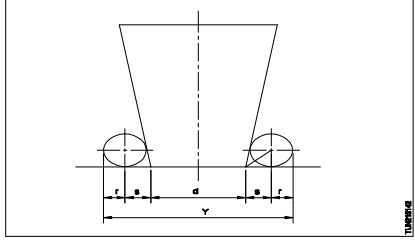
Name of the Trade : Turner - 2nd Semester - Module 1 : Taper Turning

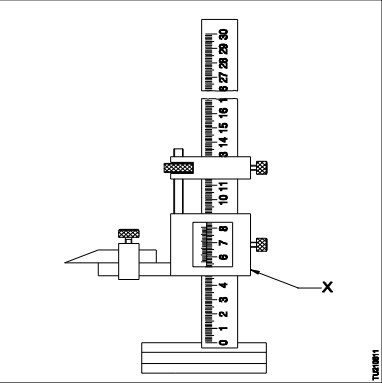
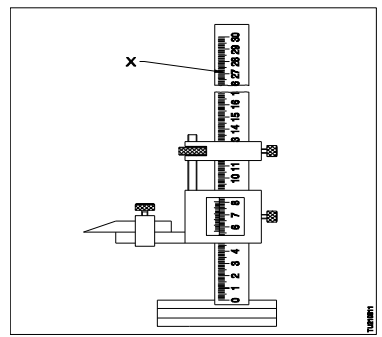
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	Identify the part named as 'X' in a taper turning attachment? 	Locking screw	Box nut	Guide bar	Base plate	टेपर टर्निंग अटैचमेंट में 'X' नामक भाग को पहचानें?	लॉकिंग स्क्रू	बॉक्स नट	गाइड बार	बेस प्लेट	C	1	Taper turning attachment	27
2	What is the formula for taper angle used for taper turning attachment?	$\frac{(D-d)L}{2l}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{2l}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{2}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{l}$	टेपर टर्निंग अटैचमेंट में टेपर कोण निकालने का सूत्र क्या है?	$\frac{(D-d)L}{2l}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{2l}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{2}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{l}$	B	1	Taper angle formula	27
3	What is the formula used for finding the amount of offset for taper turning?	$\frac{D-d}{2l}$	$\frac{(D-d) \times L}{2 \times l}$	$\frac{D-d}{2L}$	$\frac{(D-d) \times l}{2 \times L}$	टेपर टर्निंग में ऑफसेट की मात्रा निकालने का सूत्र क्या है?	$\frac{D-d}{2l}$	$\frac{(D-d) \times L}{2 \times l}$	$\frac{D-d}{2L}$	$\frac{(D-d) \times l}{2 \times L}$	B	1	Offset angle formula	27
4	Which is the formula used to find taper angle by compound slide method?	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{2}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{4}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{12}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{24}$	कंपाउंड स्लाइड विधि में टेपर कोण निकालने का सूत्र क्या है?	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{2}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{4}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{12}$	$\tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{24}$	D	1	Compound slide taper angle formula	27
5	Identify the method of taper turning? 	Form tool	Offset	Compound slide	Taper turning attachment	टेपर टर्निंग की विधि पहचानिए?	फॉर्म टूल	ऑफसेट	कंपाउंड स्लाइड	टेपर टर्निंग अटैचमेंट	C	1	Compound slide method taper turning	27
6	Identify the taper turning method? 	Form tool method	Compound slide method	Tail stock offset method	Taper turning attachment method	टेपर टर्निंग की विधि पहचानिए?	फॉर्म टूल विधि	कंपाउंड स्लाइड विधि	टेल स्टॉक ऑफसेट विधि	टेपर टर्निंग अटैचमेंट विधि	A	1	Form tool method taper turning	27
7	Which instrument can measure angle up to an accuracy of 5 minutes?	Bevel gauge	Combination set	Vernier bevel protractor	Angle gauge	कौन सा यंत्र 5 मिनट तक की शुद्धता से कोण माप सकता है?	बेवल गेज	कॉम्बिनेशन सेट	वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर	एंगल गेज	C	1	Vernier bevel protractor	28
8	Which part is pivoted to the disc of vernier bevel protractor?	Disc	Stock	Dial	Blade	कौन सा हिस्सा वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर की डिस्क को पिवोट किया जाता है?	डिस्क	स्टॉक	डायल	ब्लेड	C	1	Vernier bevel protractor	28

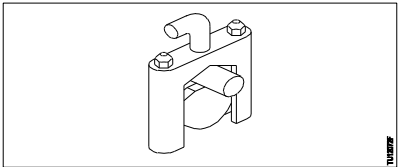
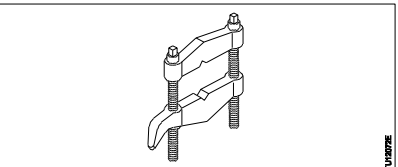
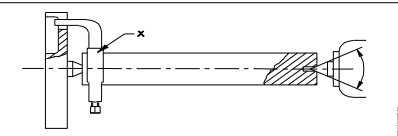
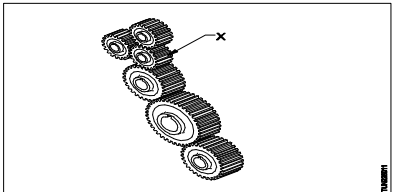
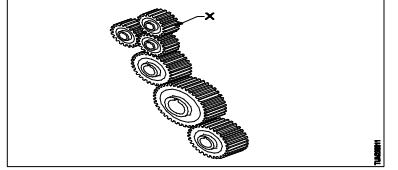
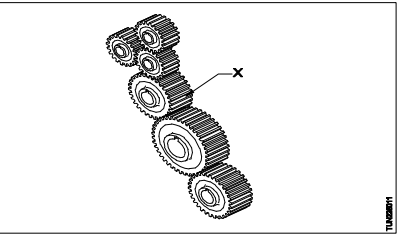
17	What is the name of part marked as 'X'?		Carbide trip	Hard solder	Cutting edge	High carbon steel shank	'X' नामक भाग का नाम क्या है?	कार्बाइड टिप	हार्ड सोल्डर	कर्तन धार	उच्च कार्बन स्टील शैंक	B	1	Hard soldering	30
18	How is the filler material distributed in the joint in braze welding?		By splashing	By fission	By fusion	By capillary action	फिलर सामग्री को ब्रेज वेल्डिंग के जोड़ में किस प्रकार वितरित किया जाता है?	छिटक कर	विखंडन से	संलयन द्वारा	केशिका क्रिया द्वारा	D	1	Braze welding	30
19	What is the name of the cleaning tool?		Cross peen hammer	Chipping hammer	Straight peen hammer	Ball peen hammer	सफाई औजार का नाम क्या है?	क्रॉस पीन हथौड़ा	चिप्पिंग हथौड़ा	सीधा पीन हथौड़ा	गेंद पीन हथौड़ा	B	1	Chipping hammer	30
20	Which is the type of gas flame?		Neutral flame	Oxidizing flame	Carburizing flame	Natural flame	ज्वाला का प्रकार कौन सा है?	उदासीन ज्वाला	ऑक्सीकारक ज्वाला	कारबुराइजिंग ज्वाला	प्राकृतिक ज्वाला	A	1	Neutral gas flame	30
21	Which material is used for making nozzle for gas welding?		Mild steel	High carbon steel	Copper	Bronze	गैस वेल्डिंग की नोजल बनाने के लिए किस सामग्री का पर्याय किया जाता है?	मृदु इस्पात	उच्च कार्बन इस्पात	तांबा	पीतल	C	1	Gas welding nozzle	30
22	What is the name of device?		Soldering iron	Copper hammer	Soldering gun	Soldering torch	युक्ति का नाम क्या है?	सोल्डरिंग आयरन	तांबे का हथौड़ा	सोल्डरिंग आयरन	सोल्डरिंग टोर्च	A	1	Soldering iron	30
23	Which material is used for making the head of soldering iron?		Forged copper	Forged steel	Forged aluminum	Stainless steel	सोल्डरिंग आयरन का सिरा बनाने के लिए किस सामग्री का प्रयोग किया जाता है?	पिटवा तांबा	पिटवा लोहा	पिटवा एल्यूमीनियम	स्टेनलेस स्टील	A	1	Soldering iron	30
24	What is the name of the process?		Gas welding	Braze welding	Arc welding	Spot welding	प्रक्रिया का नाम क्या है?	गैस वेल्डिंग	ब्रेज वेल्डिंग	आर्क वेल्डिंग	स्पॉट वेल्डिंग	C	1	Arc welding	30
25	Which one is the disadvantage of using tail stock offset method?		Only hand feed can be given	External threads on taper can't produced	Taper length is limited	Taper turning is possible when work held between center only	टेल स्टॉक ऑफ़सेट विधि की हानि क्या है?	केवल हाथ द्वारा फीड दी जा सकती है	टेपर पर बाहरी चूड़ी का उत्पादन नहीं किया जा सकता है	टेपर की लंबाई सीमित है	केवल केंद्र के बीच कार्य होने पर टेपर खराद संभव है	D	2	Tail stock offset method	27
26	Which is the advantage of taper turning by compound slide method?		Steep taper can be produced	Long taper can be produced	Thread on taper portion can be produced	Most suitable for duplicate taper work	कंपाउंड स्लाइड विधि द्वारा टेपर टर्निंग का लाभ क्या है?	तीक्ष्ण टेपर का उत्पादन किया जा सकता है	लंबी टेपर का उत्पादन किया जा सकता है	टेपर भाग पर थ्रेड का उत्पादन किया जा सकता है	डुप्लिकेट टेपर कार्य के लिए सबसे उपयुक्त है	A	2	Compound slide method	27

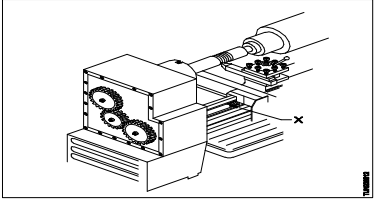
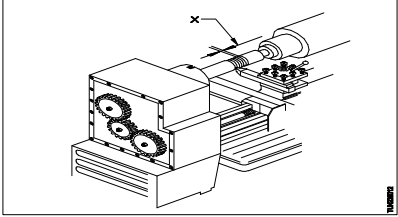
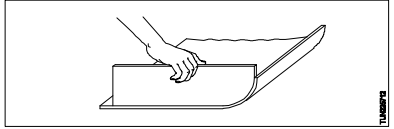
27	Which one is the disadvantage of taper turning by compound slide method?	Only external taper can be turned	Damages the center drilled holes of the work	Steep taper cannot be produced	Taper length is limited to the movement of the top slide	निम्न में से कंपाउंड स्लाइड विधि द्वारा टेपर टर्निंग की हानि कौन सी है?	केवल बाहरी टेपर को ही खराद किया जा सकता है	कार्य के केंद्र पर किए छिद्रों को नुकसान पहुंचाता है	तीक्ष्ण शंकु का उत्पादन नहीं किया जा सकता है	टेपर की लंबाई टॉप स्लाइड के चालन तक सीमित है	D	2	Compound slide method	27
28	Which part of the lathe is locked while the form tool method is used for turning taper?	Compound rest	Carriage	Tail stock	Head stock	फॉर्म टूल विधि से टेपर टर्निंग के दौरान लेथ का कौन सा भाग लॉक किया जाता?	कंपाउंड रेस्ट	कैरिज	टेल स्टॉक	हेड स्टॉक	B	2	Taper turning method by form tool	27
29	What is the purpose of the beveled edges of the rule in a vernier bevel protractor?	Checking squareness	Checking flatness	Checking 45° and 60°	Checking parallelism	वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर के रूल के किनारों को बेवल किए जाने का उद्देश्य क्या है?	चौकोरपन की जाँच करना	समतलता की जाँच करना	45° और 60° की जाँच	समानतरता की जाँच करना	C	2	Vernier bevel protractor	28
30	Which part is marked as 'X'?	Disc	Dial	Blade	Stock	'x' द्वारा चिह्नित किया गया भाग कौन सा है?	डिस्क	डायल	ब्लेड	भण्डार	B	2	Vernier bevel protractor	28
														
31	Calculate the least count of V.B.P if 20 div on main scale is divided into 12 equal parts	1° - 50'	100'	28'	5'	वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर का अल्पतम ज्ञात कीजिये यदि इसमें मुख्य पैमाने के 20 भागों को 12 बराबर भागों में बांटा जाता है?	1° - 50'	100'	28'	5'	B	2	Least count of vernier bevel protector	28
32	What is the accuracy of the protractor head of a combination set?	1°	5'	1'	1"	कॉम्बिनेशन सेट के प्रोटेक्टर हेड की परिशुद्धता क्या होगी?	1°	5'	1'	1"	A	2	Combination set	32
33	What is the reading of angular measurement based on vernier bevel protractor?	52° 45'	67° 15'	52°	67°	वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर द्वारा कोणीय मापन का पठन क्या होगा?	52° 45'	67° 15'	52°	67°	A	2	Reading measurement with vernier bevel protector	28
														
34	Convert 8° 44' into minutes?	424	428	524	536	8° 44' को मिनिट में परिवर्तित कीजिये?	424	428	524	536	C	2	Angular measurement	28
35	Which part of the combination set is used for measuring the angles?	Protractor head	Square head	Centre head	Rule	कॉम्बिनेशन सेट के किस भाग को कोणीय मापन में प्रयोग किया जाता है?	प्रोटेक्टर हेड	स्क्वायर हेड	सेंटर हेड	रूल	A	2	Combination set	32
36	How is the "length of sine bar" specified?	Distance between the centers of the rollers	Length of datum surface	Length of the rollers	Total length of the sine bar	"साइन बार की लंबाई" कैसे निर्दिष्ट करते हैं?	रोलर्स के केंद्रों के बीच की दूरी	डेटम सतह की लम्बाई	रोलर्स की लम्बाई	साइन बार की कुल लम्बाई	A	2	Specification of sine bar	29

37	How to measure the diameter of the small end of a external taper precisely?	Sine bar	Precision roller with slip gauge	Vernier calipers	Screw gauge	बाह्य टेपर के लघु सिरे का व्यास किस प्रकार मापा जाता है?	साइन बार	परिशुद्ध रोलर्स स्लिप गेज के साथ	वर्नियर कैलिपर	स्कू गेज	B	2	Measureme nt of external taper	29
38	What does the letter 'S' stands in the equation $d=Y-2(s+r)$ in taper measurement? 	Diameter over the roller at large end	Diameter over the rollers at small end	Radius of the rollers	Distance from the center to the roller of the end of the component	टेपर मापन के समीकरण $d=Y-2(s+r)$ में अक्षर s क्या प्रदर्शित करता है?	बड़े सिरे पर रोलर का व्यास	छोटे सिरे पर रोलर का व्यास	रोलर्स की त्रिज्या	रोलर के केंद्र से कॉम्पोनेन्ट के किनारे तक की दूरी	D	2	Taper measurement using rollers	29
39	What is the use of the formula in taper measurement? $\tan \theta = \frac{X-Y}{2H}$ 	Checking the angle of taper	Finding small end diameter	Finding large end diameter	Finding the lenyon of the taper	टेपर मान में सूत्र का क्या उद्देश्य है? $\tan \theta = \frac{X-Y}{2H}$	टेपर कोण की जांच	छोटे सिरे का व्यास ज्ञात करना	बड़े सिरे का व्यास ज्ञात करना	टेपर का लेन्यो (lennyon) ज्ञात करना	A	2	Formula for checking angle of taper over rollers	29
40	What is the method of carbide tipped tool brazing? 	Furnace brazing	Induction brazing	Torch brazing	Arc brazing	कार्बाइड टिप्पड टूल ब्रेजिंग की विधि कौन सी है?	फर्नेस ब्रेजिंग	इंडक्शन ब्रेजिंग	टोर्च ब्रेजिंग	आर्क ब्रेजिंग	A	2	Furnace brazing	30
41	What is the method of carbide tip brazing? 	Furnace brazing	Induction brazing	Torch brazing	Arc brazing	कार्बाइड टिप्पड ब्रेजिंग की विधि कौन सी है?	फर्नेस ब्रेजिंग	इंडक्शन ब्रेजिंग	टोर्च ब्रेजिंग	आर्क ब्रेजिंग	B	2	Induction brazing	30
42	Which method of brazing is commonly used to braze of carbide tip on a shank?	Furnace brazing	Induction brazing	Arc brazing	Torch brazing	ब्रेजिंग की कौन सी विधि कार्बाइड टिप को शैंक में ब्रेज करने के लिए प्रयोग होती है?	फर्नेस ब्रेजिंग	इंडक्शन ब्रेजिंग	आर्क ब्रेजिंग	टोर्च ब्रेजिंग	D	2	Torch brazing	30
43	What is the isolating medium to prevent rapid cooling after brazing a tipped tool?	Water	Mica powder	Oil	Wet sand	टिप्पड टूल की ब्रेजिंग के पश्चात उसे शीघ्रता से ठंडा होने से रोकने के लिए किस पृथक्कीकरण माध्यम का प्रयोग किया जाता है?	जल	अभ्रक चूर्ण	आयल	गीली बालू	B	2	Brazing method of tipped food	30
44	Which is the welding process, if base metal and filler is melted to form the joint?	By braze welding	By arc welding	By gas welding	By TIG welding	अगर जोड़ बनाने के लिए बेस धातु और फिलर दोनों पिघलते हो तो वेल्डिंग प्रक्रिया कौन सी होगी?	ब्रेज वेल्डिंग के द्वारा	आर्क वेल्डिंग के द्वारा	गैस वेल्डिंग के द्वारा	TIG वेल्डिंग के द्वारा	B	2	Arc welding	30
45	Which welding method is more suitable for joining dissimilar metals readily?	Braze welding	Arc welding	TIG welding	Gas welding	भिन्न धातुओं को शीघ्रता से जोड़ने के लिए उपयुक्त वेल्डिंग प्रक्रिया कौन सी होगी?	ब्रेज वेल्डिंग	आर्क वेल्डिंग	TIG वेल्डिंग	गैस वेल्डिंग	A	2	Braze welding	30

46	What is the main disadvantage of a braze welded joints?	The joint not suitable for thicker sections	Dissimilar metals can be joined	It take more time for repairing	Heavy distortion due to heat	ब्रेजिंग द्वारा वेल्ड किए गए जोड़ों की मुख्य हानि क्या है?	यह जोड़ मोटे सेक्शन के लिए उपयुक्त नहीं है	भिन्न धातुओं को जोड़ा जा सकता है	इसमें मरम्मत के लिए अधिक समय लगता है	ऊष्मा के कारण भारी विरूपण	A	2	Braze welding	30
47	What is the purpose of welding accessory? 	To hold the work firmly	To connect the return lead firmly to the job or table	To hold the electrode for welding	To handle the hot material after welding	वेल्डिंग के सहायक उपकरणों का क्या उद्देश्य है?	कार्य को दृढ़ता से पकड़ना	रिटर्न लीड को टेबल अथवा कार्य के साथ जोड़ना	इलेक्ट्रोड को वेल्डिंग के लिए पकड़ना	वेल्डिंग के उपरांत गर्म धातु को हैंडल करना	B	2	Welding accessory	30
48	Why the ball center is preferred in tail stock offset method?	For good surface finish	For accurate setting	For provide power feed	To avoid damage to the centre drilled hole of the job	टेल स्टॉक ऑफसेट विधि में बॉल सेंटर को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?	सतह की अच्छी फिनिश के लिए	सटीक सेटिंग के लिए	पावर फीड देने के लिए	कार्य पर किए गए केंद्र छिद्र को छतियस्त होने से बचाने के लिए	D	3	Tail stock offset method	27
49	Which method is used for turning steep taper?	Form tool	Offset tail stock	Compound slide swivel	Taper turning attachment	तीक्ष्ण टेपर बनाने के लिए किस विधि का प्रयोग किया जाता है?	फॉर्म टूल	टेल स्टॉक ऑफसेट	कंपाउंड स्लाइड स्विवल	टेपर टर्निंग अटैचमेंट	C	3	Compound slide method	27
50	Which method is preferred for producing small length taper with least accuracy?	Form tool method	Compound slide method	Tail stock offset method	Taper turning attachment method	न्यूनतम शुद्धता के साथ कम लम्बाई का टेपर बनाने के लिए किस विधि को प्राथमिकता दी जाती है?	फॉर्म टूल विधि	कंपाउंड स्लाइड विधि	टेल स्टॉक ऑफसेट विधि	टेपर टर्निंग अटैचमेंट विधि	A	3	Form tool method	27
51	Calculate the amount of off-set if total length of job = 80 mm and $\tan \frac{\alpha}{2} = 5^\circ 45'$?	10 mm	7 mm	8 mm	12 mm	ऑफसेट की मात्रा ज्ञात कीजिये यदि कार्य की कुल लम्बाई 80 मिमि और $\tan \frac{\alpha}{2} = 5^\circ 45'$ हो?	10 mm	7 mm	8 mm	12 mm	C	3	Tail stock offset calculation	27
52	Read the angle? 	55° - 40'	50° 20'	45° - 23'	49° 20'	कोण का पठन कीजिये?	55° - 40'	50° 20'	45° - 23'	49° 20'	B	3	Reading of vernier bevel protector	28
53	What does the letter Y stands in the equation $d = Y - 2(s+r)$ in taper measurement? 	Diameter over the rollers at small end	Diameter over on rollers at big end	Radius of the roller	Distance from the center of the roller to the end of the component	टेपर मापन के समीकरण $d=Y-2(s+r)$ में अक्षर Y क्या प्रदर्शित करता है?	छोटे सिरे पर रोलर के ऊपर व्यास	बड़े सिरे पर रोलर के ऊपर व्यास	रोलर की त्रिज्या	रोलर के केंद्र से कॉम्पोनेन्ट के किनारे तक की दूरी	A	3	Taper measurement using rollers	29
54	What should be the heights of gauge block to be built to check the work angle of 30° using 150 mm sine bar?	291.26	145.63	75	38.62	यदि कार्य का कोण 30° हो तो उसे 150 mm साइन बार का प्रयोग कर कोणीय मापन के लिए कितनी ऊँचाई का गेज ब्लॉक बनाना होगा?	291.26	145.63	75	38.62	C	3	Height of slip gauge	29

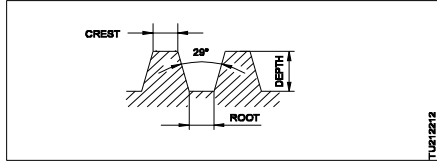
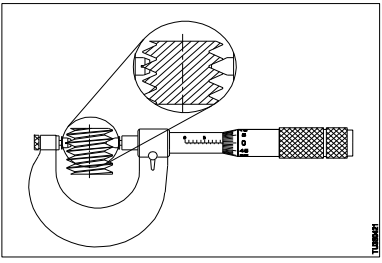
Name of the Trade : Turner - 2nd Semester - Module 2 : Eccentric Turning														
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	What is the least count of vernier height gauge?	0.001 mm	0.002 mm	0.005 mm	0.020 mm	वर्नियर हाइट गेज का अल्पतमंक क्या है?	0.001 mm	0.002 mm	0.005 mm	0.020 mm	D	1	Vernier height gauge	31
2	What is the name of the part marked as 'x' in the height gauge shown? 	Main scale	Main slide	Jaw clamp	Vernier scale	हाइट गेज के प्रदर्शित चित्र में 'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?	मुख्य पैमाना	मुख्य स्लाइड	जॉ क्लैप	वर्नियर पैमाना	B	1	Vernier height gauge	31
3	What is the part shown as 'x' in the figure? 	Main scale	Vernier scale	Beam	Main slide	प्रदर्शित चित्र में 'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?	मुख्य पैमाना	वर्नियर पैमाना	बीम	मुख्य स्लाइड	A	1	Vernier height gauge	31
4	Which thread is used for general purpose fastening?	BSW	BSF	BA	Unified	सामान्य फस्टनिंग कार्य के लिए किस चूड़ी का प्रयोग किया जाता है?	BSW	BSF	BA	यूनिफाइड	A	1	BSW Screw thread	31
5	What is the angle of metric ACME thread ?	29°	30°	45°	47 ½°	मीट्रिक ACME चूड़ी का कोण कितना होता है?	29°	30°	45°	47 ½°	B	1	ACME Screw thread	31
6	Which thread is recommended for pipe and pipe fittings?	BSW thread	BSF thread	BSP thread	BA thread	पाइप और पाइप फिटिंग के लिए किस चूड़ी की अनुशंसा की जाती है?	BSW चूड़ी	BSF चूड़ी	BSP चूड़ी	BA चूड़ी	C	1	BSP Screw thread	31
7	What is the angle of a BIS metric thread?	27 1/2	45°	55°	60°	BIS मीट्रिक चूड़ी का कोण कितना है?	27 1/2	45°	55°	60°	D	1	Bis Metric screw thread	31

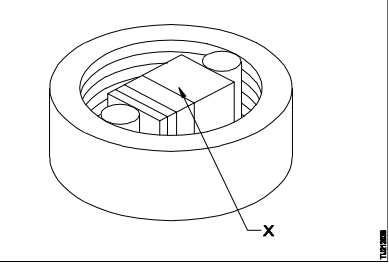
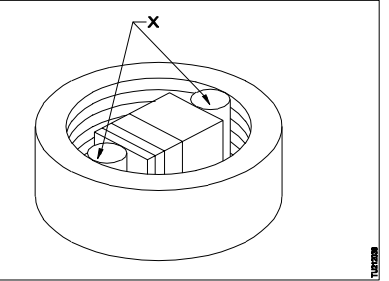
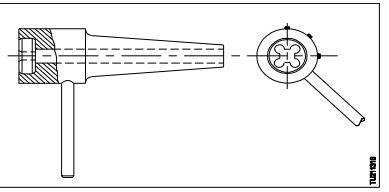
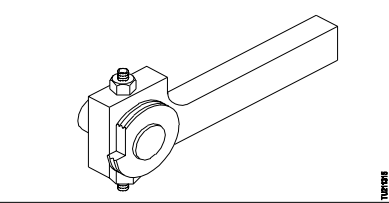
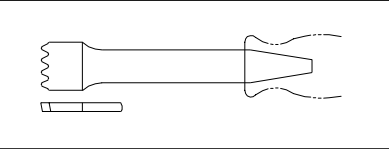
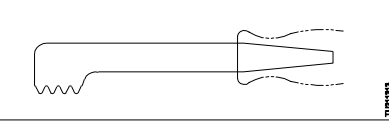
8	What is the formula for finding the depth of a BIS metric thread?	0.6403 x pitch	0.6134 x pitch	0.6431 x pitch	0.6043 x pitch	BIS मीट्रिक चूड़ी की गहराई ज्ञात करने का सूत्र क्या है?	0.6403 x पिच	0.6134 x पिच	0.6431 x पिच	0.6043 x पिच	B	1	Bis Metric screw thread	32
9	What is the type of carrier? 	Bent tail	Clamp Type	Straight tail	Safety clamp type	कैरिएर का कौन सा प्रकार है?	बेंट टेल	क्लैप प्रकार	स्ट्रेट टेल	सुरक्षा क्लैप प्रकार	D	1	Lathe carrier	32
10	What is the type of carrier? 	Bent tail	Clamp Type	Straight tail	Safety clamp type	कैरिएर का कौन सा प्रकार है?	बेंट टेल	क्लैप प्रकार	स्ट्रेट टेल	सुरक्षा क्लैप प्रकार	B	1	Lathe carrier	32
11	How many carriers are available in a set?	4 numbers	6 numbers	8 numbers	10 numbers	एक चौड़ाई में कितने सेट होते हैं?	4 नग	6 नग	8 नग	10 नग	D	1	Lathe carrier	32
12	What is the name of the part marked as 'X'? 	Live center	Catch plate	Lathe carrier	Driving plate	X" द्वारा चिह्नित बाग का नाम क्या है?	लाइव सेंटर	कैच प्लेट	लेथ कैरिएर	ड्राइविंग प्लेट	C	1	Lathe carrier	32
13	What is the name of gear marked as 'x'? 	Spindle gear	Tumbler gear	Stud gear	Lead screw gear	X" द्वारा चिह्नित गियर का नाम क्या है?	स्पिंडल गियर	टंबलर गियर	स्टड गियर	लीड स्कू गियर	B	1	Gear train	33
14	What is the gear marked as 'x'? 	Spindle gear	Tumbler gear	Stud gear	Lead screw gear	X" द्वारा चिह्नित गियर है?	स्पिंडल गियर	टंबलर गियर	स्टड गियर	लीड स्कू गियर	A	1	Gear train	33
15	What is the gear marked as 'x'? 	Spindle gear	Tumbler gear	Stud gear	Lead screw gear	X" द्वारा चिह्नित गियर है?	स्पिंडल गियर	टंबलर गियर	स्टड गियर	लीड स्कू गियर	C	1	Gear train	33
16	What is thread element that determine the direction of rotation on screw thread?	Pitch of thread	Lead of thread	Depth of thread	Hand of thread	चूड़ी का कौन सा तत्व है जो पेंच चूड़ी के घूर्णन की दिशा निर्धारित करता है?	चूड़ी की पिच	चूड़ी की लीड	चूड़ी की गहराई	चूड़ी का हाथ	D	1	Screw thread	33

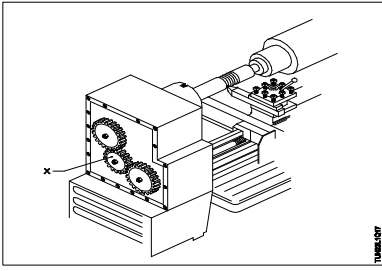
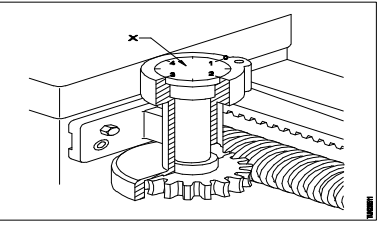
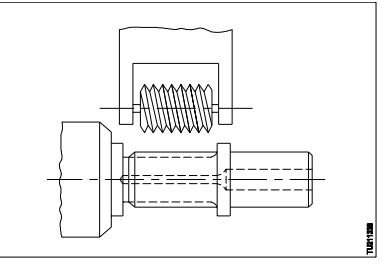
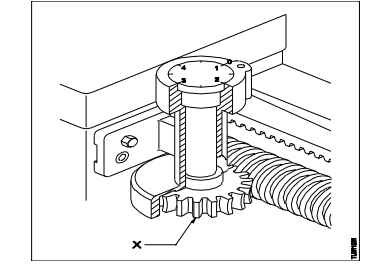
17	What is marked as 'X'?	Chuck	Carriage	Lead screw	Lead of thread	'x' द्वारा किसे चिह्नित किया गया है?	चक	कैरिज	लीड स्कू	चूड़ी की लीड	C	1	Fundamental of thread cutting	32
														
18	What is marked as 'x'?	Chuck	Lead of thread	Carriage	Lead screw	'x' द्वारा किसे चिह्नित किया गया है?	चक	चूड़ी की लीड	कैरिज	लीड स्कू	B	1	Fundamental of thread cutting	32
														
19	How is the vernier height gauge generally specified?	Width of beam	Height of beam	Thickness of beam	Size of base	सामान्य तौर पर वर्नियर हाइट गेज का विशिष्टकरण किसके द्वारा प्रदर्शित किया जाता है?	बीम की चौड़ाई	बीम की ऊँचाई	बीम की मोटाई	आधार का माप	B	2	Vernier height gauge	31
20	Which device is used as datum while marking with vernier height gauge?	Face plate	Surface plate	Angle plate	Driving plate	वर्नियर हाइट गेज द्वारा चिह्नकन के दौरान किस युक्ति का प्रयोग डेटम के रूप में किया जाता है?	फेस प्लेट	सरफेस प्लेट	एंगल प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	B	2	Vernier height gauge	31
21	What is the use of template?	Checking angles	Checking the contour of a radius corner	Checking the contour of rolled plate	Checking contour of cylindrical work	टेम्पलेट का प्रयोग क्या है?	कोण की जांच	गोलाई युक्त कोनों के केंद्र की जांच	रोलिंग की गई प्लेटों के केंद्र की जांच	बेलनाकार कार्यों के केंद्र की जांच	A	2	Template	53
														
22	What is the use of template?	Checking angles	Checking radius	Checking contour of rolled plate	Checking contour of cylindrical work	टेम्पलेट का प्रयोग क्या है?	कोण की जांच	त्रिज्या की जांच	रोलिंग की गई प्लेटों के केंद्र की जांच	बेलनाकार कार्यों के केंद्र की जांच	C	2	Template	53
														
23	What is the use of template?	Checking angles	Checking radius	Checking contour of rolled plate	Checking contour of cylindrical work	टेम्पलेट का प्रयोग क्या है?	कोण की जांच	त्रिज्या की जांच	रोलिंग की गई प्लेटों के केंद्र की जांच	बेलनाकार कार्यों के केंद्र की जांच	B	2	Template	53
														
24	Which form of thread is widely used for fastening purpose?	V - thread	Square thread	Saw tooth thread	Knuckle thread	फास्निंग कार्य के लिए किस चूड़ी का प्रयोग किया जाता है?	V - चूड़ी	वर्ग चूड़ी	आरी दांत चूड़ी	नकल चूड़ी	A	2	Fastening thread	34
25	Which carrier with V-groove provided and used to hold small diameter and square sections?	Bent tail	Clamp type	Straight tail	Safety clamp type	कौन सा कैरिएर में V बूवेस होते हैं तथा वर्गकार अनुप्रस्थ काट एवं छोटे व्यास को पकड़ने के काम आता है?	बेंट टेल	क्लैंप प्रकार	स्ट्रेट टेल	सुरक्षा क्लैंप प्रकार	B	2	Clamp type lathe carrier	34

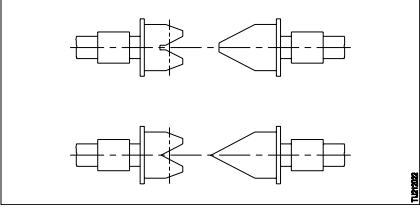
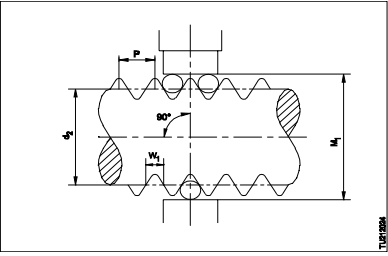
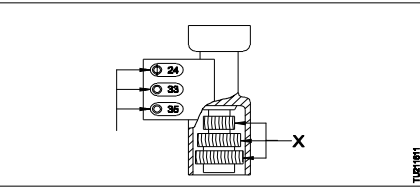
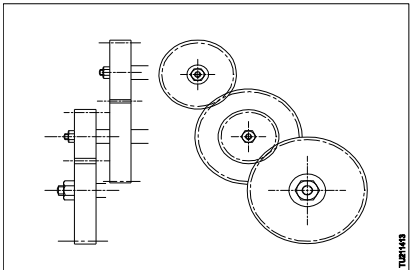
26	What is protected by providing pieces between work and carrier while clamping?	Carrier	Live center	Job surface	Dead center	कार्य और कैरिएर की क्लैपिंग के दौरान टुकड़ों के रूप में बीच में उपलब्ध कराकर किसका बचाव किया जाता है?	कैरिएर	लाइव सेंटर	कार्य की सतह	डेड सेंटर	C	2	Protection of calmped surface	34
27	What is the purpose of tail on the lathe carrier?	Give good finish	Protect the work	Protect the operator	Locate and drive the work	लेथ कैरिएर की टेल का क्या उद्देश्य होता है?	अच्छी फिनिश देना	कार्य की सुरक्षा	ऑपरेटर का बचाव	कार्य को लोकेट करना और चलाना	D	2	Lathe carrier	34
28	What is the name of device used to drive the work during turning between centers?	Lathe carrier	Catch plate	Driving plate	Face plate	केन्द्रों के बीच खराद के दौरान किस युक्ति का प्रयोग कार्य को घुमाने में किया जाता है?	लेथ कैरिएर	कैच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	फेस प्लेट	A	2	Lathe carrier	34
29	Which method of thread forming produce threads on non metals?	Thread casting	Thread milling	Thread rolling	Thread grinding	चूड़ी उत्पादन की कौन सी विधि अधातु में चूड़ी उत्पादन के लिए की प्रयोग की जाती है?	थ्रेड कास्टिंग	थ्रेड मिलिंग	थ्रेड रोलिंग	थ्रेड ग्राइंडिंग	A	2	Thread forming	34
30	Which method of thread forming does not produce chips and used in mass production?	Taps and dies	Thread rolling	Thread milling	Thread grinding	बहुत उत्पादन में चिप रहित चूड़ी उत्पादन की कौन सी विधि प्रयोग की जाती है?	टेप और डाई	थ्रेड मिलिंग	थ्रेड रोलिंग	थ्रेड ग्राइंडिंग	B	2	Thread forming	34
31	What is the reason for using dial indicator instead of scriber point in vernier height gauge?	To check eccentricity	For accurate marking	For accurate measuring	For good appearance	वर्नियर हाइट गेज में स्क्राइबर बिंदु की अपेक्षा डायल इंडिकेटर उपयोग किए जाने का क्या कारण है?	विकेंद्रता की जांच	सूक्ष्म अंकन के लिए	सूक्ष्म मापन के लिए	अच्छी दिखावत के लिए	A	3	Eccentric turning	31
32	What is 1.25 stands for a metric thread designated as M12 x 1.25?	Major dia of thread	Minor dia of thread	Depth of thread	Pitch of the thread	M12 x 1.25 द्वारा नामित मीट्रिक चूड़ी में 1.25 क्या प्रदर्शित करता है?	चूड़ी का बृहत् व्यास	चूड़ी का लघु व्यास	चूड़ी की गहराई	चूड़ी की पिच	D	3	Metric thread specification	33

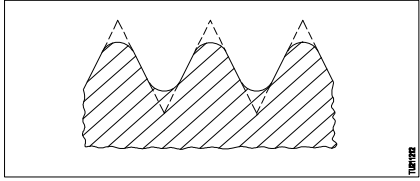
Name of the Trade : Turner - 2nd Semester - Module 3 :Thread Cutting

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	What is formula for finding depth of BSW external thread?	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.7 x pitch	0.5 x pitch	BSW बाह्य चूड़ी की गहराई जात करने का सूत्र क्या है?	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.7 x pitch	0.5 x pitch	B	1	Thread depth formula	34
2	What is the name of thread? 	Square thread	Acme thread	Saw tooth thread	Buttress thread	चूड़ी का नाम क्या है?	वर्गाकार चूड़ी	एकमे चूड़ी	आरी दाँत चूड़ी	बट्रेस चूड़ी	B	1	Forms of screw thread	34
3	What is formula of gear ratio for cutting threads?	$\frac{\text{DRIVER LEAD OF WORK}}{\text{DRIVEN LEAD OF LEADSCREW}}$	$\frac{\text{DRIVER PITCH OF WORK}}{\text{DRIVEN LEAD OF LEADSCREW}}$	$\frac{\text{DRIVER LEAD OF LEADSCREW}}{\text{DRIVEN LEAD OF WORK}}$	$\frac{\text{DRIVER PITCH OF LEADSCREW}}{\text{DRIVEN LEAD OF LEADSCREW}}$	चूड़ी कर्तन के लिए गियर अनुपात का सूत्र क्या है?	$\frac{\text{DRIVER LEAD OF WORK}}{\text{DRIVEN LEAD OF LEADSCREW}}$	$\frac{\text{DRIVER PITCH OF WORK}}{\text{DRIVEN LEAD OF LEADSCREW}}$	$\frac{\text{DRIVER LEAD OF LEADSCREW}}{\text{DRIVEN LEAD OF WORK}}$	$\frac{\text{DRIVER PITCH OF LEADSCREW}}{\text{DRIVEN LEAD OF LEADSCREW}}$	A	1	Change gear ratio	34
4	Which diameter is maintained in a job for making threads by rolling?	Major diameter	Minor diameter	Pitch diameter	Root diameter	रोलिंग द्वारा चूड़ी निर्माण में कार्य के किस व्यास को बनाये रखा जाता है?	प्रमुख व्यास	लघु व्यास	पिच व्यास	रूट व्यास	C	1	Elements screw thread	34
5	Which type of thread is produced by tap and die?	Square thread	ACME thread	V - thread	Saw - tooth thread	टेप और डाई द्वारा किस प्रकार की चूड़ी उत्पादित की जाती है?	वर्गाकार चूड़ी	एकमे चूड़ी	V - चूड़ी	आरी दाँत चूड़ी	C	1	Method of cutting thread	34
6	What type of thread can be produced by a die?	Internal V - thread	External V - thread	Internal square thread	External square thread	डाई द्वारा किस प्रकार की चूड़ी उत्पादित की जाती है?	आंतरिक V - चूड़ी	बाहरी V - चूड़ी	आंतरिक वर्ग चूड़ी	बाहरी चौकोर चूड़ी	B	1	Method of cutting thread	34
7	What is the thread depth of square thread SQ60x9?	4.5 mm	9.0 mm	18 mm	42 mm	SQ60x9 वर्गाकार चूड़ी की गहराई कितनी होगी?	4.5 mm	9.0 mm	18 mm	42 mm	A	1	Square thread depth	34
8	What is the minor diameter of Trapezoidal screw thread Tr 40 x 7 depth clearance of 0.01 mm?	32.98 mm	33.00 mm	36.49 mm	36.50 mm	Tr वर्ग धागा Tr 40 x 7 गहराई 0.01 mm की मामूली निकासी का मामूली व्यास क्या है?	32.98 mm	33.00 mm	36.49 mm	36.50 mm	A	1	Thread calculation	34
9	What is the minor diameter of screw thread SQ 62 x 10.8 with depth clearance of 0.12 mm?	46.64 mm	51.76 mm	51.88 mm	51.00 mm	SQ 62 x 10.8 वर्गाकार पेंच चूड़ी जिसका गहराई निकास 0.12 mm हो का लघु व्यास होगा?	46.64 mm	51.76 mm	51.88 mm	51.00 mm	B	1	Thread calculation	34
10	What is the instrument shown in the fig? 	Vernier micrometer	Screw thread micrometer	Screw thread caliper gauge	Screw thread snap gauge	चित्र में दिखाया यंत्र है?	वर्नियर माइक्रोमीटर	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर	स्कू थ्रेड कैलीपर गेज	स्कू थ्रेड स्नेप गेज	B	1	Screw thread micrometer	37

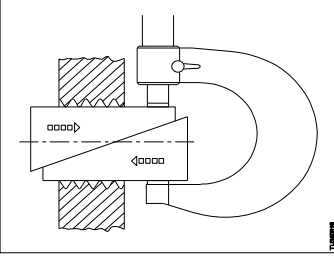
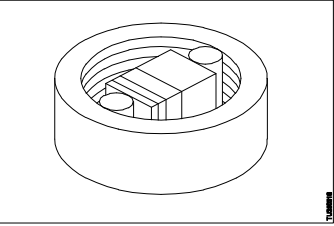
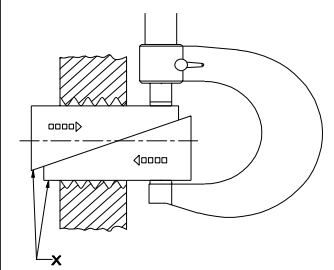
11	What is the name of the part marked as "X" thread measurement? 	Precision rollers	Slip gauge pack	Taper parallels	Parallel block	चूड़ी मापन में प्रयुक्त X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है?	शुद्ध रोलर्स	स्लिप गेज पैक	टेपर पेरलल	पेरलल ब्लॉक	B	1	Screw thread measurement	37
12	What is the name of the item marked as "X" in thread measurement? 	Precision rollers	Slip gauge pack	Plug gauge	Pin gauge	चूड़ी मापन में प्रयुक्त X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है?	शुद्ध रोलर्स	स्लिप गेज पैक	प्लग गेज	पिन गेज	A	1	Screw thread measurement	37
13	What is the name of tool? 	Circular form chaser	External hand chaser	Internal hand chaser	Button die chaser	औजार का नाम क्या है?	वृत्ताकार रूप चेज़र	बाहरी हाथ चेज़र	आंतरिक हाथ चेज़र	बटन मरो चेज़र	D	1	Tool for forming thread	35
14	What is the name of tool? 	Circular form chaser	Button die chaser	External hand chaser	Internal hand chaser	औजार का नाम क्या है?	वृत्ताकार फॉर्म चेज़र	बटन डाई चेज़र	बाहरी हैण्ड चेज़र	आंतरिक हैण्ड चेज़र	A	1	Tool for forming thread	35
15	What is the name of tool? 	External thread chaser	Internal thread chaser	Collapsible tap	Coventry die head	औजार का नाम क्या है?	बाहरी धागा चेज़र	आंतरिक धागा चेज़र	बंधनेवाला नल	कोवेन्ट्री डाई हेड	A	1	Tool for forming thread	35
16	What is the name of tool? 	External thread chaser	Internal thread chaser	Collapsible tap	Coventry die head	औजार का नाम क्या है?	बाहरी धागा चेज़र	आंतरिक धागा चेज़र	बंधनेवाला नल	कोवेन्ट्री डाई हेड	B	1	Tool for forming thread	35

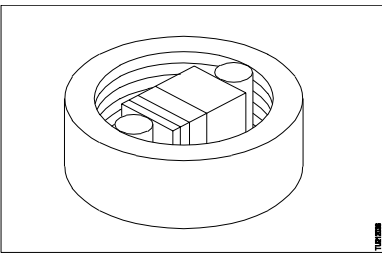
17	What is the name of the part marked as 'X'?		Driver gear	Ideler gear	Driven gear	Tumbler gear	X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?	ड्राइवर गियर	आइडलर गियर	ड्रिवन गियर	टम्बलर गियर	B	1	Thread cutting drive by single print tool	35
18	What is the name of the part marked as 'X' in thread chasing dial mechanism?		Worm gear	Lead screw	Shaft	Graduated dial	थ्रेड चसिंग डायल तंत्र में X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है?	सपिल गरारी	प्रमुख स्कू	शाफ्ट	स्नातक की उपाधि प्राप्त की	D	1	Thread chasing dial	35
19	What is the name of operation?		Tapping	Thread grinding	Thread rolling	Thread milling	सक्रिया का नाम क्या है?	दोहन	धागा पीसना	धागा रोलिंग	धागा मिलिंग	C	1	Thread milling	35
20	Identify the part marked as 'X' in a British chasing dial?		Crown gear	Worm gear	Helical gear	Bevel gear	ब्रिटिश थ्रेड चसिंग डायल तंत्र में X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है?	क्राउन गियर	सपिल गरारी	पेचदार गियर	बेवल गियर	B	1	Thread chasing dial	35
21	How many un-numbered divisions on the British chasing dial?		3	4	12	18	ब्रिटिश थ्रेड चसिंग डायल में बिना अंको वाले कितने विभाजन होते हैं?	3	4	12	18	B	1	British thread chasing dial	35
22	What is the formula for finding gear ratio for fractional pitch thread?		$DR/DN = \text{Leads of screw to be cut} \times \text{No. Of threads per inch of lead screw}$	$DR/DN = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to cut}$	$DR/DN = \text{Lead of head screw} / \text{Lead of work}$	$DR/DN = \text{Lead of work} / \text{No. Of threads per inch}$	आंशिक पिच चूड़ी के लिए गियर अनुपात ज्ञात करने का सूत्र क्या है?	$DR/DN = \text{काटे जाने वाली चूड़ी की लीड} \times \text{प्रति इंच चूड़ियों की संख्या}$	$DR/DN = \text{लीड स्कू पर TPI} / \text{काटे जाने वाला TPI}$	$DR/DN = \text{लीड स्कू की लीड} / \text{कार्य की लीड}$	$DR/DN = \text{कार्य की लीड} / \text{प्रति इंच चूड़ियों की संख्या}$	A	1	Change gear ratio	35
23	Which terms are needed to calculate tool life index?		Cutting speed and feed	Depth of cut and rpm	Cutting speed time and index	Cutting speed and rpm of job	औजार आयु सूचकांक ज्ञात करने के लिए किसकी जरूरत पड़ती है?	कर्तन गति एवं फीड	कट की गहराई एवं RPM	कर्तन गति समय एवं सूचकांक	कर्तन गति एवं कार्य का चक्कर प्रति मिनिट	C	1	Tool life	39
24	What is the value of tool life index for cutting cast iron by cemented carbide tool?		0.1	0.125	0.2	0.128	सीमेंटेड कार्बाइड औजार से ढलवा लोहा काटने पर औजार आयु सूचकांक का मान कितना होगा?	0.1	0.125	0.2	0.128	A	1	Tool life	39

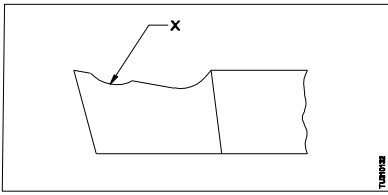
25	What is the tool life index of cemented carbide tool for turning high carbon steel?	0.15	0.2	0.4	0.35	सीमेंटेड कार्बाइड औजार से उच्च कार्बन इस्पात खराद करने पर औजार आयु सूचकांक का मान कितना होगा?	0.15	0.2	0.4	0.35	A	1	Tool life	39
26	Which angle is provided on the metric screw thread micrometer anvil?	60°	47 ½°	55°	30°	मीट्रिक स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर की निहाई पर कितना कोण दिया जाता है?	60°	47 ½°	55°	30°	A	1	Screw thread micrometer	37
27	Which instrument has this type of measuring anvils ? 	Screw thread micrometer	Ball micrometer	Tubular micrometer	Digital micrometer	किस उपकरण में मापन हेतु इस प्रकार की निहाई दी जाती है?	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर	बॉल माइक्रोमीटर	ट्यूबुलर माइक्रोमीटर	डिजिटल माइक्रोमीटर	A	1	Screw thread micrometer	37
28	What is the shape of interchangeable anvils used in screw thread micrometer?	Square shape	V-shape	Circular shape	Radius shape	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर में विनिमयशील निहेयों का आकार होता है?	वर्ग आकृति	V-आकृति	वृताकार आकृति	त्रिज्या आकृति	B	1	Screw thread micrometer	37
29	Which is the method of thread measurement? 	Major diameter using micro meter	Effective diameter using screw thread micrometer	Effective diameter using three wire method	Minor diameter using three wire method	यह चूड़ी मापन की कौन सी पद्धति है?	बृहत् व्यास माइक्रोमीटर द्वारा	प्रभावी व्यास स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा	प्रभावी व्यास तीन वायर विधि द्वारा	लघु व्यास तीन वायर विधि द्वारा	C	1	Screw thread micrometer three wire method	37
30	Which parameter of a thread is measured by three wire method?	Pitch	Major diameter	Minor diameter	Effective diameter	तीन वायर प्रणाली द्वारा थ्रेड का कौन सा तत्व मापा जाता है?	पिच	बृहत् व्यास	लघु व्यास	प्रभावी व्यास	D	1	Screw thread micrometer three wire method	37
31	Identify the parts marked as 'x' in a British chasing dial 	Worm gears	Bevel gears	Helical gears	Hypoid gears	ब्रिटिश थ्रेड चसिंग डायल में X द्वारा चिह्नित भाग को पहचानिए?	वर्म गियर	बेवल गियर	हेलिकल गियर	हाइपोड गियर	A	1	British chasing dial	36
32	Which is the type gear train? 	Simple gear train	Compound gear train	Reverted gear train	Triple gear train	गियर माला का कौन सा प्रकार है?	साधारण गियर माला	संयुक्त गियर माला	रिवरटेड गियर माला	ट्रिपल गियर माला	B	1	Compound gear train	37

33	What percentage of cutting speed is reduced for tool life doubling?	8.1%	8.2%	8.3%	8.4%	टूल लाइफ डबिंग के लिए कटिंग गति का कितना प्रतिशत कम होता है?	8.1%	8.2%	8.3%	8.4%	C	1	Tool life	39
34	What are the uses of B.S.P thread?	General fastening	Automobile industries	Pipe and pipe fittings	Load transition	B.S.P चूड़ी का क्या उपयोग है?	सामान्य बंधन	ऑटोमोबाइल उद्योग	पाइप और पाइप फिटिंग्स	भार स्थानान्तरण	C	2	BSP thread	37
35	Which one is the depth calculating formula for B.S.F thread? 	0.96P	0.866P	1.36P	0.833P	B.S.F चूड़ी की गहराई की गणना करने का सूत्र क्या है?	0.96P	0.866P	1.36P	0.833P	B	2	BSP thread	37
36	What is the use of BSW thread?	General purpose fastening	Load fitting	Fast movement	Used in electrical appliances	B.S.W चूड़ी का क्या उपयोग है?	सामान्य उद्देश्य बंधन	भार उठाने में	तेज़ गति देने में	विद्युत् युक्तियों में प्रयोग हेतु	A	2	Application of screw thread	33
37	Which one is the example for transmission of motion using thread ?	Rack and pinion	Worm and worm shaft	Crank and slotted link	Bevel gearing	चूड़ी का उपयोग करके गति के प्रसारण का कौन सा उदाहरण है?	रैक एवं चूड़ी	वर्म एवं वर्म शाफ्ट	क्रैंक एवं स्लॉटेड लिंक	बेवल गियरिंग	B	2	Application of screw thread	33
38	Which type of thread is used in screw jack spindle?	BSW thread	BSF thread	Square thread	Worm thread	स्कू जैक के स्पिंडल में किस प्रकार की चूड़ी प्रयोग की जाती है?	BSW चूड़ी	BSF चूड़ी	वर्ग चूड़ी	वर्म चूड़ी	C	2	Application of screw thread	33
39	A thread is represented as M12 x 1.5. What does represent the letter 12?	Major diameter	Minor diameter	Pitch	Root diameter	किसी चूड़ी को M12 x 1.5 द्वारा व्यक्त किया जाता है तो 12 क्या व्यक्त करेगा?	बृहत् व्यास	लघु व्यास	पिच	रूट व्यास	A	2	Screw thread terms	32
40	Which method of holding is used for lengthy work to avoid over hanging?	In between centers	In four jaw chuck	In face plate	Angle plate	लटकने से बचाने के लिए लंबे कार्यों के लिए किस विधि का उपयोग किया जाता है?	केन्द्रों के बीच में	चार जबड़े वाली चक में	फेस प्लेट में	एंगल प्लेट में	A	2	Lathe carrier	32
41	Calculate the change gear required to cut 4mm pitch thread in a lathe having lead screw of 4mm (lathe stud gear (driver has 50 teeth)	25	50	100	150	4 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच +G46:G484 मिमी हो और स्टड गियर (ड्राइवर 50 दांतों का हो).	25	50	100	150	B	2	Change gear calculation	37
42	Calculate the change gear (driver gear) if driven gear has 120 teeth to cut 3mm pitch on a job using lathe having 6 mm pitch lead screw?	50	60	100	150	3 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 6 mm हो और ड्राइवर गियर 120 दांतों का हो.	50	60	100	150	B	2	Change gear calculation	37
43	Calculate the change gear (driven gear) if driver is 50 teeth to cut 2.5mm pitch thread on a job by lathe having a lead screw of 5mm pitch?	60	100	120	150	2.5 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर (ड्राइवर गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 5 mm हो और ड्राइवर 50 दांतों का हो.	60	100	120	150	B	2	Change gear calculation	37
44	Calculate the driven gear required to cut 4mm pitch thread in a lathe having lead screw of 4mm with driven gear of 60 teeth?	50	60	100	120	4 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए (ड्राइवर गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 4 मिमी हो और ड्राइवर गियर 60 दांतों का हो.	50	60	100	120	B	2	Change gear calculation	37

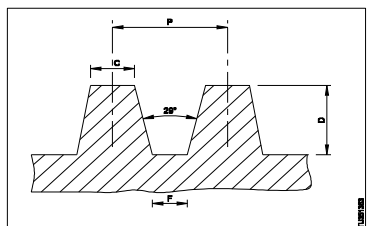
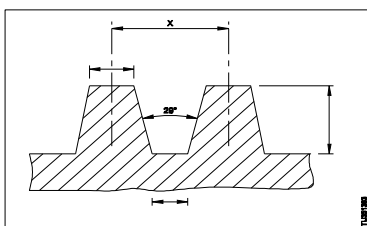
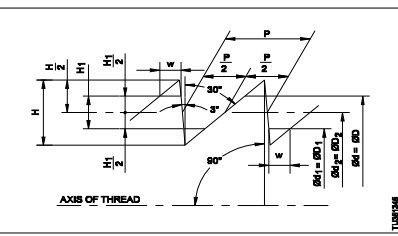
45	Find the change gear (driven gear) to cut 2.5mm pitch thread using a lathe having lead screw of pitch 5mm with driver gear 60 teeth?	60	100	120	150	2.5 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर(ड्रिवेन गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 5 mm हो और ड्राइवर 60 दांतों का हो.	60	100	120	150	C	2	Change gear calculation	37
46	Calculate the driven gear to cut 1.5mm pitch thread on a job using a lathe having lead screw of 5mm pitch with driver gear of 30 teeth?	50	60	100	120	1.5 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए (ड्रिवेन गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 5 mm हो और ड्राइवर गियर 30 दांतों का हो.	50	60	100	120	C	2	Change gear calculation	37
47	Calculate the driven gear to cut 2mm pitch on a job using a lathe having lead screw of 4mm pitch with driven gear 50 teeth?	50	60	100	120	2 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए ड्रिवेन गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 4 mm हो और ड्रिवेन गियर 50 दांतों का हो.	50	60	100	120	C	2	Change gear calculation	37
48	Calculate the driven gear to cut 1.5mm pitch thread on a job using a lathe having lead screw of 4mm pitch with driver gear 30 teeth?	50	60	80	100	1.5 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए ड्रिवेन गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 4 mm हो और ड्राइवर गियर 30 दांतों का हो.	50	60	80	100	C	2	Change gear calculation	37
49	Which method of threading is used in mass production?	Use single point cutting tool	Thread grinding	Using taps and dies	Thread rolling	बहुत उत्पादन में थ्रेडिंग की कौन सी विधि प्रयोग की जाती है?	एकल बिंदु कटने औजार का प्रयोग	थ्रेड ग्राइंडिंग	टेप और डाई का प्रयोग	थ्रेड रोलिंग	D	2	Thread forming method	35
50	Which is the chip less method of thread production?	Die head	Thread rolling	Thread milling	Thread grinding	चूड़ी निर्माण की चिप रहित विधि कौन सी है ?	डाई हेड	थ्रेड रोलिंग	थ्रेड मिलिंग	थ्रेड ग्राइंडिंग	B	2	Thread forming method	35
51	Which is the commonly used method to produce thread on nut?	Tapping	Thread grinding	Thread casting	Thread milling	नट पर चूड़ी उत्पादन करने की प्रचलित विधि कौन सी है?	टैपिंग	थ्रेड ग्राइंडिंग	थ्रेड कास्टिंग	थ्रेड मिलिंग	A	2	Thread forming method	35
52	Which is the method to produce accurate internal thread?	Thread chasers	Thread rolling	Thread milling	Using dies	शुद्ध आंतरिक चूड़ी निर्माण की विधि कौन सी है?	थ्रेड चेसर	थ्रेड रोलिंग	थ्रेड मिलिंग	डाई द्वारा	C	2	Thread forming method	35
53	Which is the method to produce threads on non metals?	Thread rolling	Thread milling	Thread grinding	Thread casting	गैर धातुओं पर धागे का उत्पादन करने की विधि क्या है?	धागा रोलिंग	धागा मिलिंग	धागा पीसना	धागे की ढलाई	D	2	Thread forming method	35
54	What is the only thread form cut using die head is turret lathe?	Square	ACME	V-Thread	Saw - Tooth	टुरेट लेथ में डिय का प्रयोग करके निर्मित की जाने वाली थ्रेड फॉर्म का एक मात्र प्रकार है?	वर्ग	ACME	V-चूड़ी	आरी दाँत चूड़ी	C	2	Thread forming method	35
55	What is the thread form cut by using chasers?	Trapezoidal thread	External and internal V - Thread	External square thread	Internal square thread	कौन सा थ्रेड फॉर्म चेसर का प्रयोग करके बनाया जाता है?	समलम्ब चूड़ी	बाह्य एवं आंतरिक V - चूड़ी	बाह्य वर्ग चूड़ी	आंतरिक वर्ग चूड़ी	B	2	Thread forming method	35
56	What is the depth of buttress thread if the pitch is 1.8 mm of 45° angle?	0.42 mm	0.910 mm	1.23 mm	1.35 mm	बट्रेस चूड़ी की गहराई ज्ञात कीजिये यदि पिच 1.8 mm और कोण 45° हो?	0.42 mm	0.910 mm	1.23 mm	1.35 mm	B	2	Buttrees thread	44
57	What is the core diameter of BSW thread of 1" outer dia and 8 TPI?	0.80"	0.81"	0.83"	0.84"	किसी 1" बाहरी व्यास और 8 TPI वाली BSW चूड़ी का कोर व्यास कितना होगा?	0.80"	0.81"	0.83"	0.84"	D	2	BSW thread	35

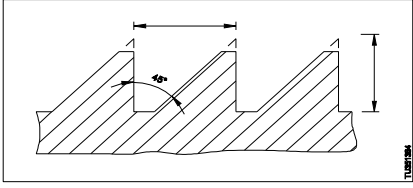
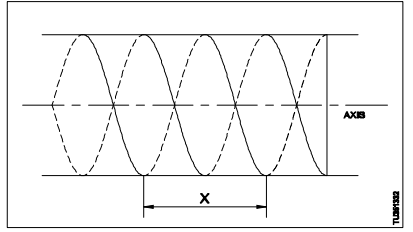
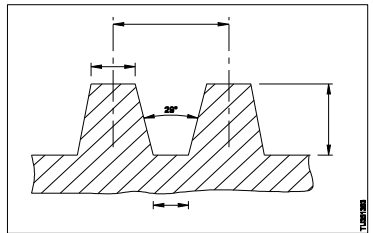
58	What is the depth of ACME thread of 1" major diameter 6TPI?	,0.080	0.082	0.084	0.09	किसी 1" प्रधान व्यास 6TPI वाली ACME चूड़ी की गहराई कितनी होगी?	,0.080	0.082	0.084	0.09	C	2	ASME thread	43
59	What is measured on internal thread? 	Measuring major diameter	Measuring minor diameter	Measuring effective diameter	Measuring pitch diameter	आंतरिक चूड़ियों में क्या मापा जाता है ?	बृहत् व्यास मापन	लघु व्यास मापन	प्रभावी व्यास मापन	पिच व्यास मापन	B	2	Calculation of core diameter	42
60	What is measured on internal thread? 	Measuring minor diameter	Measuring effective diameter	Measuring major diameter	Measuring pitch diameter thread	आंतरिक चूड़ियों में क्या मापा जाता है ?	लघु व्यास मापन	प्रभावी व्यास मापन	बृहत् व्यास मापन	थ्रेड पिच व्यास मापन	A	2	Calculation of core diameter	42
61	What is the formula to find out core diameter of external thread by using prisms and micrometer?	Core dia = Measurement over prisms – Height of prisms – Single depth of thread	Core dia = Measurement over prisms – Height of prisms + Two depth	Core dia = Measurement over prisms + Height of prisms – Single depth	Core dia = Measurement over prisms – Height of prisms + Single depth	बाह्य चूड़ी का प्रिज्म और माइक्रोमीटर प्रयोग करके कोर व्यास ज्ञात करने का सूत्र है?	कोर दीया = प्रिज्म पर मापन - प्रिज्म की ऊँचाई - धागे की एकल गहराई	कोर दीया = प्रिज्म पर मापन - प्रिज्म की ऊँचाई + दो गहराई	कोर दीया = प्रिज्म पर मापन + प्रिज्म की ऊँचाई - एकल गहराई	कोर डिया = प्रिज्म पर मापन - प्रिज्म की ऊँचाई + एकल गहराई	A	2	Calculation of core diameter	43
62	Find the gears for simple gear train, if pitch of lead screw is 6 mm and pitch of thread to be cut is 2 mm?	$\frac{30}{120}$	$\frac{50}{120}$	$\frac{40}{120}$	$\frac{40}{150}$	2 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए साधारण गियर माला की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 6 मिमी हो?.	$\frac{30}{120}$	$\frac{50}{120}$	$\frac{40}{120}$	$\frac{40}{150}$	C	2	Simple gear train calculation	37
63	How much times the spindle rotate the lead screw to cut 3 mm pitch thread in a 12 mm pitch lead screw?	4 times	5 times	6 times	3 times	3 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए स्पिंदल लीड स्कू से कितना गुणा तेज़ घूमेगा यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 12 mm हो?.	4 गुणा	5 गुणा	6 गुणा	3 गुणा	A	2	Calculation of change gear ratio	37
64	What is the name of the item marked as "X"? 	Taper parallels	Sine bar	Slip gauge	Drift	"X" द्वारा चिह्नित वस्तु का नाम बताइये?	टेपर पेरलल	साइन बार	स्लिप गेज	ड्रिफ्ट.	A	2	Calculation of core diameter	43
65	What is the purpose of using taper parallels in thread measurement?	To measure the minor diameter of external thread	To measure the minor diameter of internal thread	To measure the major diameter of external thread	To measure the major diameter of internal thread	चूड़ी मापन में टेपर पेरलल के प्रयोग किए जाने का क्या उद्देश्य है?	बाहरी चूड़ी के लघु व्यास को मापने के लिए	आंतरिक चूड़ी के लघु व्यास को मापने के लिए	बाहरी चूड़ी के बृहत् व्यास को मापने के लिए	आंतरिक चूड़ी के बृहत् व्यास को मापने के लिए	B	2	Calculation of core diameter	43
66	How can measure the minor diameter of a external thread?	By vernier caliper	By screw thread micrometer	By three wire method	Using slip gauge pack	आंतरिक धागे के मामूली व्यास को कैसे माप सकते हैं?	वर्नियर कैलिपर द्वारा	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा	तीन तार विधि से	स्लिप गेज पैक का उपयोग करके	A	2	Screw thread micrometer	37

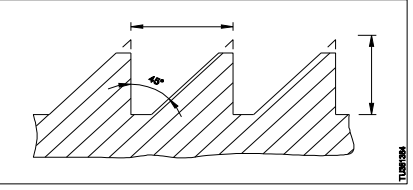
67	What is shown in the below figure? 	Major diameter measurement	Minor diameter measurement	Pitch measurement	Effective diameter measurement	नीचे दिए गए चित्र में क्या दर्शाया गया है?	बृहत् व्यास मापन	लघु व्यास मापन	पिच मापन	प्रभावी व्यास मापन	B	2	Measure of minor diameter	41
68	What is the purpose of using v prism method in thread measurement?	Measure major diameter	Measure minor diameter	Measure effective diameter	Measure the pitch of the thread	थ्रेड मापन में V प्रिज्म प्रयोग किए जाने का क्या उद्देश्य है?	बृहत् व्यास का माप	लघु व्यास का माप	प्रभावी व्यास का माप	चूड़ी की पिच का माप	B	2	Minor diameter checking method	41
69	How can measure the minor diameter of a internal thread accurately?	By three wire method	By screw thread micrometer	By plug gauge	By using slip gauge and precision rollers	आंतरिक चूड़ी में लघु व्यास शुद्धता से कैसे मापा जा सकता है?	तीन तार विधि से	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा	प्लग गेज द्वारा	स्लिप गेज और शुद्ध रोलर्स का उपयोग करके	D	2	Minor diameter checking method	41
70	What is the disadvantage of chaser?	To cut V-thread only	To cut square thread only	To cut knuckle thread only	To cut trapezoid thread only	चेसर की हानि क्या है?	केवल V-थ्रेड काटने के लिए	केवल चौकोर चूड़ी काटने के लिए	केवल नकल चूड़ी काटने के लिए	केवल समलम्बकार चूड़ी काटने के लिए	A	2	Chaser	35
71	What is the use of hand chaser?	To cut new thread	Correcting and finishing a thread	For production job	For making square thread	हैंड चेसर का क्या उपयोग है?	नई चूड़ी काटने के लिए	चूड़ी को ठीक करना और पूर्ण करना	उत्पादन कार्यों के लिए	वर्गाकार चूड़ी बनाने के लिए	B	2	Chaser	35
72	Which material is suitable for button die chaser?	Low strength material	High strength material	H.S.S	H.C.S	कौन सी सामग्री बटन डाई चेसर के लिए उपयुक्त है?	निम्न सामर्थ्य सामग्री	उच्च सामर्थ्य सामग्री	H.S.S	H.C.S	A	2	Chaser	35
73	Which is the angle of inclination in the thread to the imaginary perpendicular line?	Acute angle	Right angle	Helix angle	Obtuse angle	किसी चूड़ी में काल्पनिक समलम्ब रेखा से झुकाव कोण कौन सा है?	न्यून कोण	समकोण	हेलिक्स कोण	अधिक कोण	C	2	Thread element	32
74	Find the gear required to cut 3 mm pitch in a lathe having a lead screw of 6 TPI gear available from 20 to 120 teeth by 5 teeth with a special gear of 127 teeth?	Driver 90 teeth Driven 127 teeth	Driver 60 teeth Driven 20 teeth	Driver 127 teeth Driven 90 teeth	Driver 20 teeth Driven 60 teeth	3 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए उचित गियरों का चयन कीजिये यदि लेथ का लीड स्कू 6 TPI हो और गियर 20 से 120 तक 5 दांतों के अन्तराल पर 127 दांतों वाला विशेष गियर उपलब्ध हो?	चालक 90 दांत चालित 127 दांत	चालक 60 दांत चालित 20 दांत	चालक 127 दांत चालित 90 दांत	चालक 20 दांत चालित 60 दांत	A	2	Change gear calculation	38
75	Which is main criteria to increase the tool life?	Feed	Depth of cut	Material	Cutting speed	औजार की आयु को बढ़ाने का मुख्य मापदंड क्या है?	फीड	कट की गहराई	सामग्री	कर्तन गति	D	2	Tool life	39
76	How the thread are formed in thread rolling?	Grinding	Casting	Plastic deformation	Milling	थ्रेड रोलिंग में थ्रेड कैसे बनाता है?	ग्राइंडिंग	ढलाई	प्लास्टिक विकृतीकरण	मिलिंग	C	2	Thread forming	34
77	How many number of teeth in translating gear used for cutting metric thread on British lathe?	63	30	120	100	ब्रिटिश लेथ पर मीट्रिक चूड़ी काटने वाले ट्रांसलाटिंग गियर में दांतों की संख्या होती है?	63	30	120	100	A	2	Change gear calculation	38
78	Calculate the change gear ratio to cut a thread of 7/16" lead on a lathe with lead screw of 4 TPI?	$\frac{4}{7}$	$\frac{7}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{7}$	7/16" लीड वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर अनुपात की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू 4 TPI का हो?	$\frac{4}{7}$	$\frac{7}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{7}$	B	2	Change gear calculation	38
79	Calculate the change gears necessary to cut a thread of 7/16" lead on a lathe with a lead screw of 4TPI?	Driver 70T, Driven 40T	Driver 30T, Driven 40T	Driven 70T, Driver 40T	Driven 30T, Driver 40T	7/16" लीड वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू 4 TPI का हो?	चालक 70 दांत, चालित 40 दांत	चालक 30 दांत, चालित 40 दांत	चालक 70 दांत, चालित 40 दांत	चालक 30 दांत, चालित 40 दांत	A	2	Change gear calculation	38

80	What is the name of thread producing method by cold forging and by plastic deformation?	Thread rolling	Thread milling	Thread grinding	Thread casting	कोल्ड फॉर्जिंग और प्लास्टिक डिफॉर्मेशन से चूड़ी निर्माण की विधि बताइये?	थ्रेड रोलिंग	थ्रेड मिलिंग	थ्रेड ग्राइंडिंग	थ्रेड कास्टिंग	A	2	Thread forming	34
81	Which one of the following factor greatly causes to reduce tool life?	Cutting speed	Feed	Depth of cut	Material	किस कारक के कारण औजार की आयु तेज़ी से घटती है ?	कटने गति	फीड	कट की गहराई	सामग्री	A	2	Tool life	39
82	What is the purpose of using thread micrometer?	Measure effective diameter	Measure minor diameter	Measure major diameter	Measure pitch of the thread	थ्रेड माइक्रोमीटर प्रयोग किए जाने का उद्देश्य क्या है?	प्रभावी व्यास का माप	लघु व्यास का माप	बृहत् व्यास का माप	चूड़ी की पिच का माप	A	2	Thread micrometer	37
83	How metric chasing dial differ from British chasing dial?	Same as British chasing dial	One worm wheel and different dial	One worm wheel and one dial	More than one worm wheel and different dial	मीट्रिक चेंसिंग डायल ब्रिटिश चेंसिंग डायल से किस तरह भिन्न है?	ब्रिटिश चेंसिंग डायल के समान	एक वर्म व्हील और अलग डायल	एक वर्म व्हील और एक डायल	एक से अधिक वर्म व्हील और अलग डायल	D	2	Thread chasing dial	36
84	How many teeth are in translating gear for cutting metric thread on British lathe?	122	125	127	129	ब्रिटिश लेथ पर मीट्रिक चूड़ी काटने वाले ट्रांसलैटिंग गियर में दांतों की संख्या होती है?	122	125	127	129	C	2	Change gear	38
85	What is the depth of cut for 10TPI BSW thread?	0.6403 x 1/10"	0.6134 x 1/10"	0.6304 x 1/10"	0.6314 x 1/10"	10TPI BSW चूड़ी में कट की गहराई क्या होगी?	0.6403 x 1/10"	0.6134 x 1/10"	0.6304 x 1/10"	0.6314 x 1/10"	A	3	BSW thread	35
86	Why the thread chaser is used to form threads?	For easy thread cutting	To get proper, crest, flat, root radius and profile	To time saving	To reduce labour	फॉर्म चूड़ी बनाने में थ्रेड चेंसर का प्रयोग क्यों किया जाता है?	आसान चूड़ी कटने के लिए	उचित क्रैस्ट, फ्लैट, रूट, त्रिज्या और प्रोफाइल प्राप्त करने के लिए	समय बचाने के लिए	श्रम कम करने के लिए	B	3	Thread forming	34
87	Calculate the change gears to cut a worm of 0.35" lead on a lathe with a lead screw of 4TPI?	Driver 30T, Driven 40	Driver 40T, Driven 50	Driver 50T, Driven 30	Driver 70T, Driven 50	0.35" लीड वाला वर्म काटने के लिए वांछित चेंज गियर अनुपात की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू 4 TPI का हो?	चालक 30 दांत, चालित 40 दांत	चालक 40 दांत, चालित 50 दांत	चालक 50 दांत, चालित 30 दांत	चालक 70 दांत, चालित 50 दांत	D	3	Change gear calculation	38
88	Which type of defect is marked as 'X'?	Chipping	Wear of clearance face	Crater wear	Step	'X' द्वारा किस प्रकार का दोष चिह्नित किया गया है?	चिपिंग	निकासी पृष्ठ का घिसाव	क्रैटर घिसाव	सीढ़ी	C	3	Tool life	39
														
89	What is the criteria for the selection of interchangeable anvil of a screw thread micrometer?	Major diameter	Minor diameter	Profile and pitch	Root diameter	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर के लिए विनिमयशील निहाई के चयन हेतु क्या मापदंड होगा?	बृहत् व्यास	लघु व्यास	प्रोफाइल एवं पिच	रूट व्यास	C	3	Screw thread micrometer	37
90	What is the effect of reversing the machine with out disengaging the half nut in thread cutting?	For avoid catching the thread in each cut	For improve the productivity	Reduce the wear and tear of half nut	For the use of chasing dial	चूड़ी कटने के दौरान बिना हाफ नट को डिसइंगेज किए मशीन को रिवर्स करने का क्या परिणाम होगा?	प्रत्येक कट के बाद चूड़ी पकड़ने से बचने के लिए	गुणवत्ता में सुधार के लिए	हाफ नट के टूट फुट में कमी	चेंसिंग डायल प्रयोग करने के लिए	A	3	Thread cutting	34
91	How much the compound rest should be tilted for cutting metric thread by compound rest?	15°	30°	45°	60°	कंपाउंड रेस्ट द्वारा चूड़ी कटने के लिए उसे कितना तिरछा करना होगा?	15°	30°	45°	60°	B	3	Thread cutting	34
92	Find the gears required to cut 4.5mm pitch on a lathe having a lead screw of 4 TPI. Gears available from 20 to 120 teeth by 5 teeth with a special gear of 127T.	90T on driver and 127T on driven	127T on driver and 90T on driven	60T on driver and 127T on driven	127T on driver and 60T on driven	4.5 mm पिच वाली चूड़ी काटने के लिए उचित गियरों का चयन कीजिये यदि लेथ का लीड स्कू 4 TPI हो और गियर 20 से 120 तक 5 दांतों के अन्तराल पर तथा 127T वाला विशेष गियर उपलब्ध हो?	चालक के 90T और चालित के 127T	चालक के 127 और चालित के 90T	चालक के 60T और चालित के 127T	चालक के 127T और चालित के 60T	A	3	Change gear calculation	38

Name of the Trade : Turner - 2nd Semester - Module 4 : Other forms of Thread

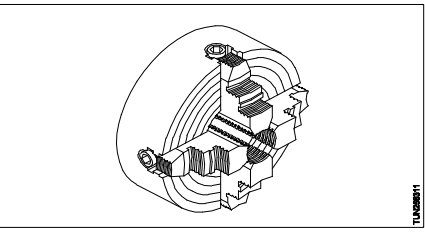
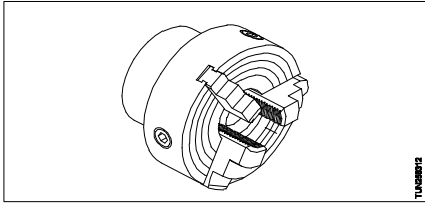
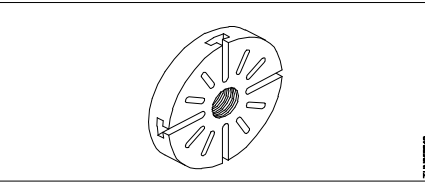
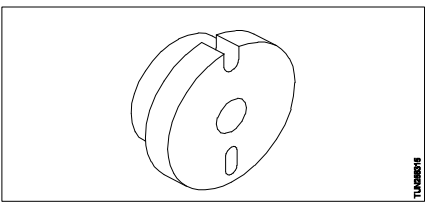
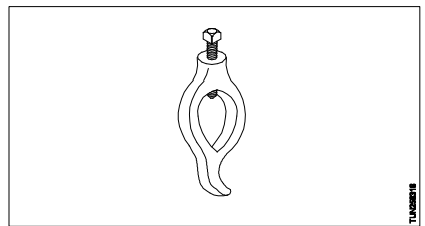
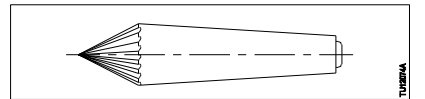
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	Which angle is ground on ACME threading tool?	29°	45°	55°	60°	ACME चूड़ी औजार में कौन सा कोण घिस के बनाया जाता है?	29°	45°	55°	60°	A	1	ACME thread	42
2	Which is the type of thread? 	Square thread	Buttress thread	Saw tooth thread	ACME thread	चूड़ी का कौन सा प्रकार है?	वर्गाकार चूड़ी	बट्रेस चूड़ी	आरी दाँत चूड़ी	ACME चूड़ी	D	1	ACME thread	42
3	Which is the element of thread? 	Depth	Pitch diameter	Pitch	Lead	चूड़ी का कौन सा तत्व है?	गहराई	पिच व्यास	पिच	लीड	C	1	ACME thread	42
4	What is the formula used to find flat width of a buttress thread?	Pitch/2	Pitch/4	Pitch/6	Pitch/8	बट्रेस चूड़ी की फ्लैट चौड़ाई किस सूत्र के द्वारा ज्ञात की जाती है?	पिच/2	पिच/4	पिच/6	पिच/8	D	1	Buttress thread	44
5	What is the shape of buttress thread flank?	One flank is 90° and the other 45°	One flank is 30° and the other 45°	One flank is 60° and the other 45°	Two flanks are at 60°	बट्रेस चूड़ी के फ्लैक की आकृति कैसी होती है?	एक फ्लैक 90° तथा दूसरा 45°	एक फ्लैक 30° तथा दूसरा 45°	एक फ्लैक 60° तथा दूसरा 45°	दोनों फ्लैक 60° पर	A	1	Buttress thread	44
6	What is the angle of saw tooth thread?	29°	30°	45°	90°	आरी दाँत चूड़ी का कोण होता है?	29°	30°	45°	90°	B	1	Types of screw thread	39
7	Which is the type of thread? 	Acme thread	Square thread	Worm thread	Saw tooth thread	चूड़ी का कौन सा प्रकार है?	एकमे चूड़ी	वर्गाकार चूड़ी	वर्म चूड़ी	आरी दाँत चूड़ी	D	1	Forms of screw thread	34
8	What does BIS stand for?	Bureau of International standard	Bureau of Indian standard	Bureau of International society	Bureau of Indian society	BIS किसे व्यक्त करता है?	Bureau of International standard	Bureau of Indian standard	Bureau of International society	Bureau of Indian society	B	1	Types of screw thread	34

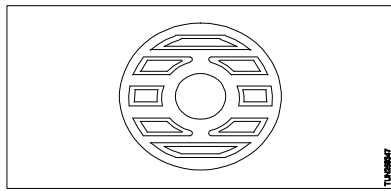
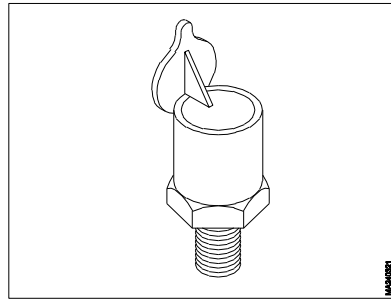
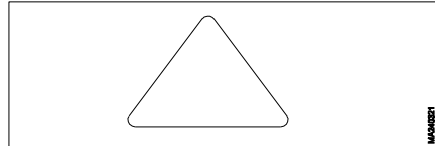
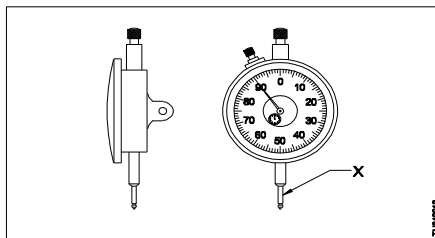
9	Which is the angle of buttress thread?	30°	45°	55°	60°	बट्रेस चूड़ी का कोण होता है?	30°	45°	55°	60°	B	1	Buttress thread	45
10	Which is the type thread? 	ACME	Square	Saw tooth	Buttress	चूड़ी का कौन सा प्रकार है?	एकमे	वर्गाकार	आरी दाँत	बट्रेस	D	1	Buttress thread	45
11	Which formula is used to find crest width of a buttress thread?	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	कौन से सूत्र से बट्रेस चूड़ी के क्रेस्ट की चौड़ाई ज्ञात की जाती है?	0.125 x पिच	0.317 x पिच	0.335 x पिच	0.5 x पिच	A	1	Buttress thread	45
12	Which formula is used to find depth of buttress thread?	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	कौन से सूत्र से बट्रेस चूड़ी की गहराई ज्ञात की जाती है?	0.5 x पिच	0.6134 x पिच	0.6403 x पिच	0.75 x पिच	D	1	Buttress thread	45
13	What is the name of screw thread element marked as 'X'? 	Axis	Lead	Helix	Pitch	'X' द्वारा पंच चूड़ी के चिह्नित तत्व का नाम क्या है?	अक्ष	लीड	हेलिक्स	पिच	B	1	Screw thread elements	35
14	What is the thread depth of square thread SQ60x9?	4.5 mm	9.0 mm	18 mm	42 mm	वर्गाकार चूड़ी SQ60x9 में चूड़ी की गहराई की होगी?	4.5 mm	9.0 mm	18 mm	42 mm	A	1	Square thread	41
15	Which formula is used to find depth of ACME thread?	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	कौन से सूत्र से ACME चूड़ी की गहराई ज्ञात की जाती है?	0.5 x पिच	0.6134 x पिच	0.6403 x पिच	0.75 x पिच	A	2	ACME thread	43
16	Which one is the use of thread? 	Used in screw jack	Used on lathe lead screw	Used for general purpose	Used for precision measuring instruments	चूड़ी का प्रयोग कौन सा है?	स्कू जैक में प्रयोग	लीड स्कू में प्रयोग	साधारण कार्यों में प्रयोग	सूक्ष्म मापी यंत्रों में प्रयोग	B	2	Lathe lead screw	43
17	Which type thread is used in lathe lead screw?	Metric	Buttress	Square	ACME	लेथ के लीड स्कू में कौन सी चूड़ी प्रयोग होती है?	मीट्रिक	बट्रेस	वर्गाकार	एकमे	D	2	ACME thread	43

18	Which formula is to find crest width of ACME thread?	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	0.75 x pitch	कौन से सूत्र से ACME चूड़ी के क्रेस्ट की चौड़ाई ज्ञात की जाती है?	0.317 x पिच	0.335 x पिच	0.5 x पिच	0.75 x पिच	A	2	ACME thread	43
19	Calculate the flat width of 10 mm pitch buttress thread?	1.25 mm	2.25 mm	3.25 mm	4.25 mm	10 mm पिच वाली बट्रेस चूड़ी के फ्लैट की चौड़ाई कितनी होगी?	1.25 mm	2.25 mm	3.25 mm	4.25 mm	A	2	Buttress thread	45
20	Calculate the width of flat of buttress thread 6 mm pitch?	0.75 mm	1 mm	1.5 mm	2 mm	6 mm पिच वाली बट्रेस चूड़ी के फ्लैट की चौड़ाई कितनी होगी?	0.75 mm	1 mm	1.5 mm	2 mm	A	2	Buttress thread	45
21	What is the relationship between pitch and depth of a buttress thread?	depth = 0.5 x pitch	depth = 0.6134 x pitch	depth = 0.6403 x pitch	depth = 0.75 x pitch	बट्रेस चूड़ी में पिच और चूड़ी की गहराई के बीच क्या सम्बन्ध होगा?	गहराई = 0.5 x पिच	गहराई = 0.6134 x पिच	गहराई = 0.6403 x पिच	गहराई = 0.75 x पिच	D	2	Buttress thread	45
22	What is calculated by formula 0.75 x pitch?	depth of square thread	depth of metric thread	depth of acme thread	depth of buttress thread	सूत्र 0.75 x पिच द्वारा क्या ज्ञात किया जाता है?	वर्गोकार चूड़ी की गहराई	मीट्रिक चूड़ी की गहराई	एकमे चूड़ी की गहराई	बट्रेस चूड़ी की गहराई	D	2	Buttress thread	45
23	What is the use of thread? 	Used in carpenters vice	Used in screw jack	Used in nut and bolt	Used in machine vice	चूड़ी का क्या प्रयोग होगा?	कारपेंटरी वाइस में प्रयोग	स्कू जैक में प्रयोग	नट और बोल्ट में प्रयोग	मशीन वाइस में प्रयोग	A	2	Buttress thread	45
24	Which device uses buttress thread?	Screw jack	Lead screw of lathe	Carpentry vice	General purpose nut and bolt	कौन सी युक्ति में बट्रेस चूड़ी का प्रयोग होता है?	स्कू जैक	लेथ के लीड स्कू	कारपेंटरी वाइस	साधारण कार्यों के नट और बोल्ट	C	2	Application of thread	35
25	Calculate the depth of buttress thread diameter 30 mm of pitch 3mm?	1.25 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.00 mm	3 mm पिच और 30 मिमी के व्यास वाली चूड़ी की गहराई की गणना करें?	1.25 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.00 mm	C	2	Application of thread	35
26	Calculate the depth of buttress thread 60 mm diameter of 9 mm pitch?	4.75 mm	5.75 mm	6.75 mm	7.75 mm	9 mm पिच और 60 mm के व्यास वाली चूड़ी की गहराई की गणना करें?	4.75 mm	5.75 mm	6.75 mm	7.75 mm	C	2	Buttress thread	45
27	What is α in the formula $\tan \alpha = \text{lead} / \pi d$ to calculate the lead of screw thread?	Lead angle	Helix angle	Thread angle	Tangent angle	पैच चूड़ी की लीड ज्ञात करने के सूत्र $\tan \alpha = \text{लीड} / \pi d$ में α क्या है ?	लीड कोण	हेलिक्स कोण	थ्रेड कोण	स्पर्शज्या कोण	B	2	Buttress thread	45
28	What is the relationship between pitch and depth of a square thread?	Depth is 1/4 pitch	Depth is 1/2 pitch	Depth is 3/4 pitch	Depth is equal to pitch	वर्गोकार चूड़ी में पिच और चूड़ी की गहराई में क्या सम्बन्ध है?	गहराई = 1/4 पिच	गहराई = 1/2 पिच	गहराई = 3/4 पिच	गहराई = पिच	B	2	Screw thread elements	33
29	What is the width of the tool to cut a square thread of 60 x 9 mm pitch?	4.5 mm	9.5 mm	9 mm	8.5 mm	60 x 9 mm पिच की वर्गोकार चूड़ी काटने वाले औजार की चौड़ाई कितनी होगी?	4.5 mm	9.5 mm	9 mm	8.5 mm	A	2	Sqaure thread	41

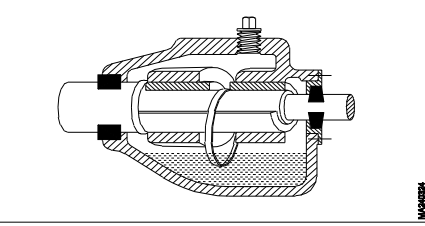
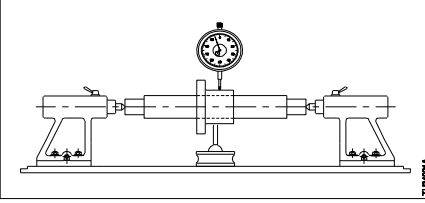
30	What is the width of the tool to cut square thread of 30 x 3 mm pitch?	3 mm	1.5 mm	6 mm	2 mm	30 x 3 mm पिच की वर्गाकार चूड़ी काटने वाले औजार की चौड़ाई कितनी होगी?	3 mm	1.5 mm	6 mm	2 mm	B	2	Square thread	41
31	What is the core dia of square thread 62 x 10 mm pitch?	52.7 mm	52 mm	57.4 mm	56.45 mm	62 x 10 mm पिच की वर्गाकार चूड़ी का कोर व्यास कितना होगा?	52.7 mm	52 mm	57.4 mm	56.45 mm	B	2	Square thread	41
32	What is the depth of square thread 60 x 5 mm pitch?	5 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	60 x 5 mm पिच की वर्गाकार चूड़ी की गहराई कितनी होगी कितनी होगी?	5 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	B	2	Square thread	41
33	What is the core dia of square thread 75 x 11 mm pitch?	70 mm	60 mm	64 mm	65.8 mm	75 x 11 mm पिच की वर्गाकार चूड़ी का कोर व्यास कितना होगा?	70 mm	60 mm	64 mm	65.8 mm	C	2	Square thread	41
34	What is the reason for using ACME thread in lathe lead screw?	Easily available	Manufacturing cost is less	Enable easy engagement	Suitable for big diameter thread	लेथ के लीड स्कू में ACME चूड़ी प्रयोग करने का क्या कारण है?	आसानी से उपलब्ध	निर्माण लगत कम	आसानी से संलग्न सुनिश्चित करें	बड़े व्यास की चूड़ी के लिए उपयुक्त	C	3	ACME thread	43
35	What will happen if threading tool is set below center height?	Pitch will changed	Difficult for catching	Thread will be damaged	Major diameter will changed	चूड़ी औजार को केंद्र रेखा से नीचे स्थापित करने पर क्या होगा?	पिच परिवर्तित हो जाएगी	पकड़ने में आसान	चूड़ी छतियस्त हो जाएगी	बड़ा व्यास बदल जाएगा	C	3	Screw thread elements	34
36	What is the reason for providing buttress thread in carpentry vice?	For better appearance	For easy use	For easy manufacturing	Pressure acts at one flank	कारपेंटरी वाईस में बट्रेस चूड़ी प्रयोग करने का क्या कारण है?	आकर्षक दिखावट के लिए	आसान इस्तेमाल के लिए	आसान निर्माण के लिए	एक फ्लैंक पर दाब लगता है	D	3	Buttress thread	45

Name of the Trade : Turner - 2nd Semester - Module 5 : Special Job and Maintenance

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of syllabus	Week No. of the Syllabus
1	What is the name of lathe accessory? 	Four jaw independent chuck	Three jaw self-centering chuck	Face plate	Lathe mandrel	लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?	चार जबड़े वाली स्वतंत्र चक	तीन जबड़े वाली आत्म-केन्द्रित चक	फेस प्लेट	लेथ मेन्ड्रेल	A	1	Lathe accessory	46
2	What is the name of the lathe accessory? 	Face plate	Lathe mandrel	Three jaw self-centering chuck	Catch plate	लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?	फेस प्लेट	लेथ मेन्ड्रेल	तीन जबड़े वाली आत्म-केन्द्रित चक	कैच प्लेट	C	1	Lathe accessory	46
3	What is the name of lathe accessory? 	Driving plate	Lathe center	Catch plate	Face plate	लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?	डाइविंग प्लेट	लेथ केंद्र	कैच प्लेट	फेस प्लेट	D	1	Lathe accessory	46
4	What is the name of the lathe accessory? 	Lathe mandrel	Driving plate	Catch plate	Lathe center	लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?	लेथ मेन्ड्रेल	डाइविंग प्लेट	कैच प्लेट	लेथ केंद्र	C	1	Lathe accessory	46
5	What is the name of lathe accessory? 	Lathe travelling steady	Lathe fixed steady	Three jaw self-centering chuck	Lathe carrier	लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?	लेथ ट्रेवेलिंग स्टेडी	लेथ स्थिर स्टेडी	तीन जबड़े वाली आत्म-केन्द्रित चक	लेथ कैरियर	D	1	Lathe accessory	46
6	What is the name of the center? 	Female center	Ordinary center	Revolving center	Self-driving live center	लेथ के इस केंद्र का नाम क्या है?	फीमेल केंद्र	साधारण केंद्र	घूमने वाला केंद्र	सेल्फ डाइविंग लाइव सेंटर	D	1	Lathe accessory	46

7	Which mandrel is manufactured in order to reduce the number of mandrel?	Threaded mandrel	Stepped mandrel	Solid mandrel	Gang mandrel	कौन सी मेन्ड्रल, मेन्ड्रलों की संख्या कम रखने के उद्देश्य से बनायी जाती है?	चूड़ीदार मेन्ड्रल	सीढीनुमा मेन्ड्रल	ठोस मेन्ड्रल	गैंग मेन्ड्रल	B	1	Lathe accessory	46
8	Which mandrels is NOT used in between lathe centers?	Cone mandrels	Gang mandrels	Stepped mandrels	Taper Shank mandrels	कौन सी मेन्ड्रल केन्द्रों के बीच नहीं प्रयोग की जाती है?	शंकु मेन्ड्रल	गैंग मेन्ड्रल	सीढीनुमा मेन्ड्रल	टेपर शैंक मेन्ड्रल	B	1	Lathe accessory	46
9	Which mandrel is used for machining similar part where internal diameter vary slightly?	Gang mandrels	Stepped mandrels	Taper Shank mandrels	Expansion stud mandrel	एक समान कार्य जिनके आंतरिक व्यास में बहुत कम वृद्धि होती हो, की मशीनिंग के लिए कौन सी मेन्ड्रल प्रयोग की जाती है ?	गैंग मेन्ड्रल	सीढीनुमा मेन्ड्रल	टेपर शैंक मेन्ड्रल	विस्तार स्टड मेन्ड्रल	C	1	Lathe accessory	46
10	What is the name of chuck that hardened steel sleeve having slits cut partly?	Combination chuck	Collect chuck	Magnetic chuck	Hydraulic chuck	उस चक नाम क्या है जिसमें कठोरकृत स्टील की आंशिक झिरी युक्त स्लिव लगी होती है?	संयोजन चक	कोलेट चक	चुंबकीय चक	हाइड्रॉलिक चक	B	1	Lathe accessory	46
11	What is the name of chuck? 	Push - out chuck	Magnetic chuck	Air- operated chuck	Draw in chuck	चक का नाम क्या है?	पुश - आउट चक	चुंबकीय चक	वायु संचालित चक	ड्रा इन चक	B	1	Lathe accessory	46
12	What is the name of the lubrication? 	Oil cup	Wick feed	Splash lubrication	Manual screw down greaser	स्नेहन यंत्र का नाम क्या है?	आयल कप	विक फीड	स्पलैश स्नेहन	मैनुअल पेच डाउन ग्रीसर	A	1	Lubrication	47
13	What is the representation of below symbol? 	Daily lubrication	Weekly lubrication	Monthly lubrication	Scheduled lubrication	निम्न चिन्ह किसे प्रदर्शित करता है?	दैनिक स्नेहन	साप्ताहिक स्नेहन	मासिक स्नेहन	अनुसूचित स्नेहन	B	1	Lubrication	47
14	What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? 	Bezel	Anvil	Stem	Plunger	प्लंजर प्रकार के डायल परिक्षण सूचक के X द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?	बेज़ल	निहाई	तना	प्लंजर	D	1	Dial test indicator	47
15	What term indicate actual size of the abrasive grain?	Structure	Grit size	Grade of bond	Abrasive type	किस शब्दावली के द्वारा अपघर्षक के वास्तविक साइज़ को व्यक्त किया जाता है?	संरचना	ग्रिट साइज़	बंध का ग्रेड	अपघर्षक का प्रकार	B	1	Grinding wheel	47

16	Which bonding material is not affected by water, acid or normal temperature?	Vitrified	Retinoid	Backlit	Rubber	कौन सी बंधक सामग्री जल, एसिड एवं सामान्य ताप से प्रभावित नहीं होती ?	विट्रीफाईड	रेसिनोइड	बेकेलाईट	रबर	A	1	Grinding wheel	47
17	Which wheel is used for grinding tough materials?	Silicon carbide	Aluminum oxide	Cemented carbide	Ceramic	चीमड़ सामग्रीयों की घिसाई के लिए कौन सी व्हील प्रयोग की जाती है?	सिलिकॉन कार्बाइड	अल्युमिनियम ऑक्साइड	मजबूत कार्बाइड	सिरेमिक	B	1	Grinding wheel	47
18	Which is the term used to express grinding wheels to hold the abrasive particle together?	Grain	Grit	Structure	Bond	ग्राइंडिंग व्हील में किस शब्दावली का प्रयोग अपघर्षक कणों को साथ बंधे रखने में किया जाता है?	ग्रेन	ग्रिट	संरचना	बंध	D	1	Grinding wheel	47
19	What is the name of part marked as 'X'?	Steady hinge	Adjusting screw	Frame	Adjusting pads	X द्वारा चिह्नित किए गए भाग का नाम क्या है?	स्थिर काज	समायोजन पेंच	ढांचा	एडजस्ट करने वाले पैड	D	1	Lathe accessory	47
20	What is the name of the lathe accessories?	Clutch plate	Driving plate	Face plate	Lathe carries	लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?	क्लच प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	फेस प्लेट	खराद कैरिएर	B	1	Lathe accessory	47
21	Which is used to support hollow end jobs?	Ball center	Pipe center	Female center	Tipped center	किसका प्रयोग खोखले सिरे वाले कार्यों को पकड़ने में किया जाता है?	बॉल केंद्र	पाइप केंद्र	महिला केंद्र	टिप्पड केंद्र	B	2	Lathe accessory	47
22	Which chuck is mainly used for getting a very effective grip over the job?	Push - out chucks	Collect chuck	Magnetic chuck	Hydraulic chuck	कौन सी चक कार्य के ऊपर प्रभावी पकड़ बनाये रखने के लिए प्रयोग की जाती है?	पुश - आउट चक	कोलेट चक	चुंबकीय चक	हाइड्रोलिक चक	D	2	Lathe accessory	47
23	What is the schedule of lubrication for lathe bed?	Daily	Weekly	Monthly	Frequently	लेथ बेड के स्नेहन का कार्यक्रम होता है?	दैनिक	साप्ताहिक	मासिक	बार बार	A	2	Lubrication	47
24	What is the name of the lubrication?	Oil pump method	Wick feed method	Forced feed system	Splash lubrication system	स्नेहक यन्त्र का नाम क्या है?	तेल पंप विधि	बाती फीड विधि	फोर्स्ड फीड सिस्टम	स्पलैश स्नेहन प्रणाली	A	2	Lubrication method	47

25	What is the name of lubrication method? 	Oil pump	Force feed	Gravity feed	Splash lubrication	स्नेहक यन्त्र का नाम क्या है?	तेल पंप	फोर्ड फीड	गुरुत्वाकर्षण फीड	स्पलैश स्नेहन	A	2	Lubrication method	47
26	What is the operation shown in the fig? 	Checking squariness of bush	Checking parallels of bush	Checking diameter of bush	Testing concentricity of bush	चित्र में दिखाई गयी सक्रिया कौन सी है?	बुश की वर्गकारिता की जाँच करना	समनातारता की जाँच करना	बुश का व्यास जाँचना	बुश की समकेंद्रियता का परीक्षण करना	D	2	Dial test indicator	47
27	Which mechanism is used for converting linear motion into rotary motion in plunger dial gauge?	Rack and scroll mechanism	Scroll and pinion mechanism	Rack and pinion mechanism	Lever and scroll mechanism	प्लंजर डायल गेज में कौन सा तंत्र रेखिक गति को घूर्णन गति में परिवर्तित करता है?	रैक और स्कॉल तंत्र	स्कॉल और पिनियन तंत्र	रैक और पिनियन तंत्र	लीवर और स्कॉल तंत्र	B	2	Dial test indicator	47
28	Which type of center is used in the end of the job if no counter sink hole is permitted?	Insert type center	Revolving center	Female center	Ball center	यदि कार्य के सिरे पर काउंटर सिक छिद्र करने की अनुमति ना हो तो कौन सा केंद्र प्रयोग किया जाता है ?	इन्सर्ट टाइप सेंटर	रिवोल्विंग केंद्र	फीमेल केंद्र	बॉल सेंटर	C	2	Lathe accessory	46
29	What is the material to hold the abrasive particles together in a grinding wheel?	Grade	Guide	Bond	Grain	एक पीस व्हील में अपघर्षक कणों को एक साथ रखने के लिए सामग्री क्या है?	ग्रेड	गाइड	बॉन्ड	ग्रेइन्	C	2	Grinding wheel	47
30	Which is the cause of small particles of the material become embedded in the space between the grains of the grinding wheel?	Glazing	Loading	Grooving	Dressing	ग्राइंडिंग व्हील के अपघर्षक कणों के मध्य दहतु के कणों के फस जाने को कहते हैं?	ग्लेजिंग	लोडिंग	ग्रूविंग	ड्रेसिंग	B	3	Grinding wheel	47